PAMEL

PRS4

Vartotojo vadovas

Sūriai • jogurtai • vat procesai

Ekranas po ekrano

26 programos su žingsnių tvarka

Pirmasis paleidimas ir jūsų nustatymai

Lietuviškai • 1.1
Skirta PRS4 0.5 programinei įrangai
7 lapkritis 2026

Programinės įrangos išleidimas testavimui. Taikymo sritis ir apribojimai: puslapis 4.

pamel.pl • pamel@pamel.pl

Kur ieškoti informacijos

Veikimo ir paruošimo principas 4

Pagrindinis ekranas ir meniu 7

Programos ir savo bankų pasirinkimas 10

Etapai: redagavimas ir išsaugojimas 13

START, DALEJ, PAUZA, STOP ir LIVE 18

Scenos režimai, maišytuvas ir diapazonai 21

Galios reguliavimas ir automatinis derinimas 26

Zondai ir Wi-Fi ryšys 30

Kalba, paslauga ir atnaujinimas 34

Išvesties testavimas ir jutiklinis kalibravimas 37

Temperatūros nustatymo pranešimai ir santrumpa 40

Vietinė svetainė WWW ir CLOUD 42

Pirmasis jogurtas žingsnis po žingsnio 50

Gamyklos programos: skaitymo taisyklės 52

Problemos, aliarmai ir elektros tiekimo sutrikimai 79

Duomenys, istorija, valymas ir pagalba 83

Garantijos sąlygos 87

Pasirinkite prekę

Natūralus jogurtas	**53**
graikiškas jogurtas	**54**
Labneh – pertrintas jogurtas	**55**
Kultūrinis kefyras	**56**
Jogurtas – inkubacija	**57**
Grietine	**58**
Crème fraîche	**59**
Šviežias šliužo sūris	**60**
Varškės varškė	**61**
Chèvre	**62**
Fromage blanc	**63**
Kreminis sūris	**64**
Cottage cheese	**65**
Paneer	**66**
Queso blanco	**67**
Ricotta iš pieno	**68**
Išrūgų rikota	**69**
Mascarpone	**70**
Feta – vat fazė	**71**
Gouda – vat fazė	**72**
Čedaras – vat fazė	**73**
Mocarela – vat fazė	**74**
Halloumi – vat fazė	**75**
Camembert – vat fazė	**76**
Pasterizavimas 65 °C / 30 min	**77**
Sava programa	**78**

Kam naudojamas PRS4?

PRS4 atlieka tolesnius darbo etapus kubile: šildo gaminį, palaiko temperatūrą, valdo maišytuvą ir atidaro aušinimo vandens vožtuvą. Jūs pasirenkate programą, patikrinate jos nustatymus ir pradedate procesą.

Vienas zondas matuoja pieno ar kito produkto temperatūrą. Antrasis matuoja vandens apvalkalo temperatūrą, ty rezervuarą supančią erdvę su vandeniu. Kad valdiklis veiktų, reikia atlikti abu matavimus.

Kai būsite paraginti pridėti kultūrų, šliužo fermento arba supjaustyti varškę, tai darote patys. Tik tada paspauskite DALEJ. Aušinimo vožtuvas tiekia vandenį į apvalkalą. Jis nededa jo į pieną ir neplauna sūrio grūdelių.

Šiame vadove aprašoma PRS4 0.5 programinė įranga. Vairuotojo leidimas vis dar pažymėtas kaip bandomasis. LCD brėžiniuose pavaizduotas išdėstymas ir antraštės, atkurtos iš programos, su parodymų pavyzdžiais; nėra įrenginio nuotraukos. WWW vaizdai atsiranda iš jo sąsajos. Iliustracijose parodyta lenkiška sąsajos versija. Mygtukų pavadinimai tekste atitinka užrašus iliustracijose.

Programos yra nustatymų rinkiniai, atitinkantys kubilą ir naudojamas kultūras. Valdiklis nematuoja pH, dozuojamų priedų ir nevertina produkto tinkamumo vartoti.

Svarbios saugos taisyklės

Prieš kaitindami patikrinkite vandenį apvalkale. Valdiklis nematuoja jo lygio. Šildytuvui reikalinga nepriklausoma apsauga nuo sauso veikimo ir perkaitimo.

Nejunkite elektros jungčių esant įtampai. Apsaugos įtaisų montavimą ir pasirinkimą patikėkite atitinkamus įgaliojimus turinčiam asmeniui. Leistiną apkrovą lemia konkretaus įrenginio žymėjimas, o ne išvesties pavadinimas meniu.

Apsaugokite rankas nuo maišytuvo. Prieš įdėdami įrankius į kubilą, sustabdykite maišytuvą ir apsaugokite jį nuo netyčinio įsijungimo. Karštas vanduo, pienas ir garai gali nudeginti.

Neužtvindykite valdiklio. Padėkite jį taip, kad jis nepasiektų purslų ir garų. Neplaukite korpuso vandens srove. Produkto zondą ir su maistu besiliečiančias dalis laikykite švarius.

STOP ekrane neatjungia įrenginio maitinimo. Dirbdami su kabeliais naudokite maitinimo atjungimo jungiklį. Skaitymo trūkumas telefone taip pat nereiškia, kad įrenginys yra išjungtas.

Prieš pirmą pakrovimą patikrinkite zondo priskyrimą, vandens srauto kryptį ir maišytuvo veikimą. Nepradėkite gaminti, jei nežinote, iš kurio lizdo kuris imtuvas maitina.

Ką paruošti prieš pirmąjį paleidimą

1. Patikrinkite kabelių ir lizdų žymes: šildytuvą, maišytuvą, vožtuvą ir zondus. Šildytuvas šildo apvalkalą, o vožtuvas leidžia aušinimo vandeniui patekti į apvalkalą.

2. Padėkite PRODUKT zondą į vietą, atitinkančią partijos temperatūrą. Neremkite jo į karštą sieną. Padėkite PŁASZCZ zondą pagal rezervuaro konstrukciją.

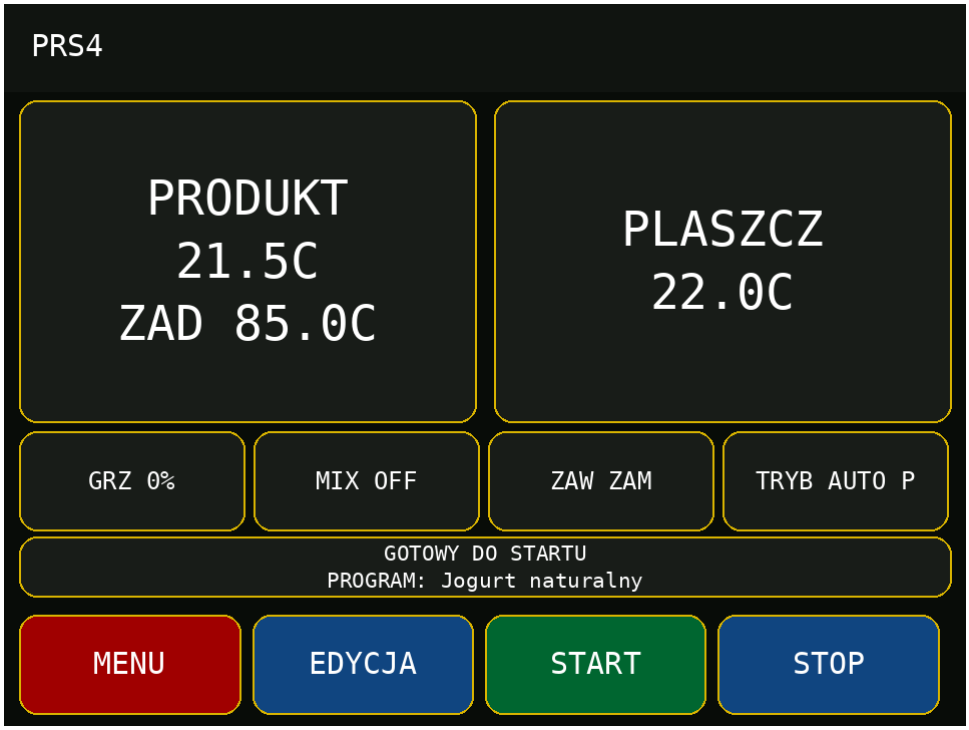
3. Patikrinkite striukės užpildymą, vandens nutekėjimo galimybę ir šildytuvo apsaugą. Atidarius vožtuvą, turi tekėti šaltas vanduo.

4. Įjunkite valdiklį. Palaukite temperatūros ekrano. „---“ rodmuo reiškia, kad nėra teisingo matavimo. Tai nėra 0°C temperatūra.

5. Skiltyje MENU → SONDY priskirkite abu reikiamus zondus. Įrengiant šaltą, rodmenys turi atitikti faktines temperatūras matavimo vietose.

6. Pasirinkite programą, žiūrėkite visus jos etapus, patikrinkite maišymo ir dengimo limitą. Tik tada paspauskite START. Tolesniuose puslapiuose parodyta kiekviena iš šių veiklų.

Pagrindinis ekranas: temperatūra ir veikimo būsena



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

PRODUKT yra partijos temperatūra, o **PŁASZCZ** yra baką supančio vandens temperatūra. „ZAD“ reiškia nustatytą temperatūrą, t. y. valdiklio paskirtį. Didelis skaičius yra matavimas.

GRZ rodo šildymo galią procentais. **MIX ON/OFF** reiškia, kad maišytuvas įjungtas arba išjungtas. **ZAW OTW/ZAM** reiškia, kad vožtuvas atidarytas arba uždarytas. **TRYB** rodo pasirinktą galios reguliavimą.

Po plytelėmis rasite proceso būseną ir programos pavadinimą. Perskaitykite abi eilutes: pati temperatūra nerodo, ar programa veikia, ji laukia patvirtinimo ar sustojo.

MENU atidaro nustatymus. **EDYCJA** ant STOP atidaro scenų sąrašą, o veikimo metu ekranas LIVE. **START** pradeda procesą; jo užrašas keičiasi eksploatacijos metu. **STOP** sustabdo procesą. Pilka spalva STOP ramybės būsenoje yra neaktyvi.

Spalvos, piktogramos ir papildomi zondai



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

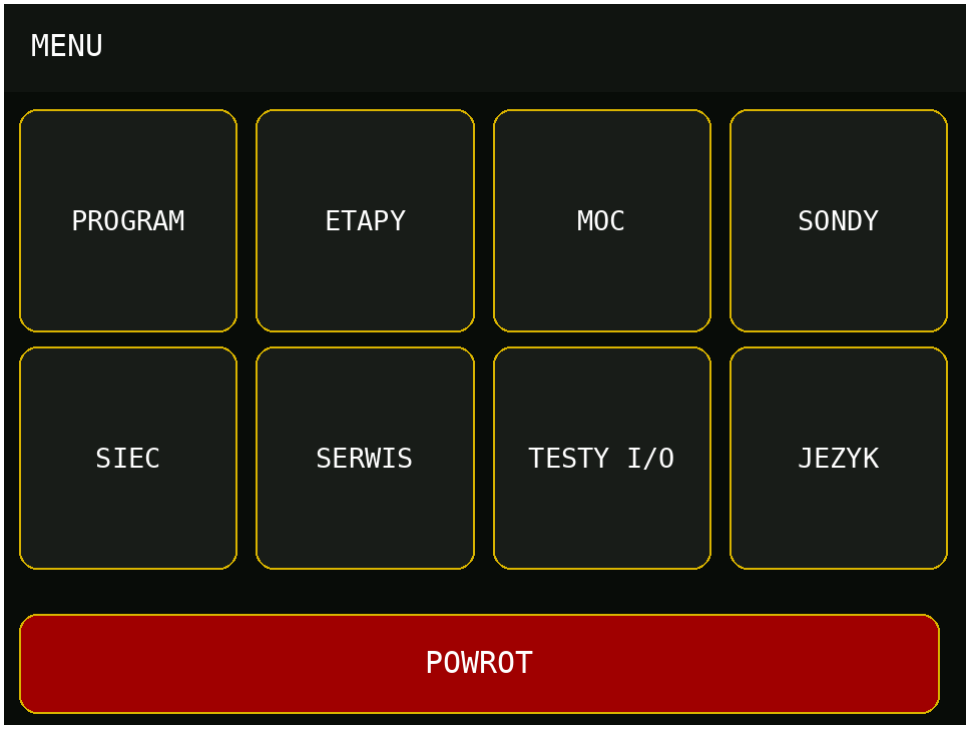
Žalia zondo žyma rodo teisingą matavimą. Raudona rodo problemą su priskirtu zondu, o pilka rodo, kad zondas neįdiegtas. Vietoj neteisingos temperatūros pasirodo „---“.

Kai pridedate trečią arba ketvirtą zondą, ekranas pasikeičia į keturis mažesnius laukus. PRODUKT ir PŁASZCZ vis dar yra privalomi. CHŁODZIWO ir DODATKOWA skirti papildomai peržiūrėti.

„Wi-Fi“ piktograma nurodo tinklą, ryšio simbolis – papildomų modulių magistralę, o operacijos arba aliarmo simbolis – valdiklio būseną. „Wi-Fi“ ryšys nėra komandos gavimo patvirtinimas CLOUD.

Veikimo metu mygtukas START rodo trumpą dabartinio žingsnio pavadinimą. Kai pasirodys DALEJ, vairuotojas laukia jūsų veiksmų. Pilkos sąrašo rodyklės rodo, kad ta kryptimi daugiau elementų nėra.

MENU: kur rasti reikiamą funkciją



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

PROGRAM atidaro receptų biblioteką ir savo bankus. **ETAPY** rodo pasirinktos programos nustatymus. **MOC** naudojamas šildytuvo reguliavimui nustatyti.

SONDY naudojami jutikliams priskirti. **SIEĆ** rodo ryšį ir vairuotojo puslapio adresą. **SERWIS** yra programos versija, įrenginio numeris ir naujinimas.

TESTY I/O leidžia patikrinti pasirinktus išėjimus, kai procesas sustabdomas. Veikimo metu ši plytelė pakeičiama į **LIVE**, t.y. esamą koregavimą.

JĘZYK atveria kalbos pasirinkimą. Apatinis **POWRÓT** nukreipia jus į pagrindinį ekraną. Tiesiog atidarius meniu, vykdoma programa nesustabdoma.

PROGRAM: produkto tipo pasirinkimas



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Įveskite MENU → PROGRAM. Pasirinkite grupę: FERMENTOWANE, SERY ŚWIEŻE, SERY KWASOWE, SERY PODPUSZCZKOWE arba TECHNICZNE.

FERMENTOWANE grupėje, be kita ko, rasite jogurtų, kefyro ir grietinėlės. TECHNICZNE apima pasterizavimą ir „savo programos“ šabloną. MOJE BANKI veda į dešimt vietų, kur galite saugoti savo nustatymus.

Jūs neperrašote gamyklinės programos. Jei norite visam laikui pakeisti jo nustatymus, išsaugokite kopiją savo banke. Galite grįžti prie originalo iš naujo pasirinkę jį iš bibliotekos.

Pakeisti pasirinktą programą galima naudojant STOP. Pasirinkus programą ji dar nepaleidžiama.

Programų sąrašas: pasirinkite ir patikrinkite etapus



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

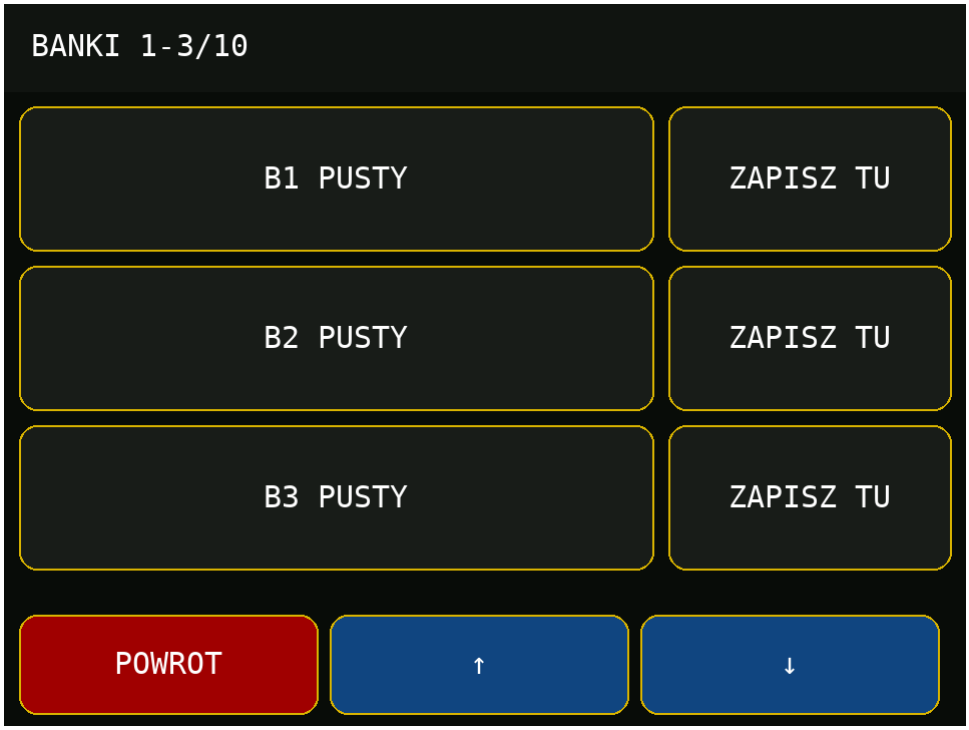
Įvedę grupę ekrane galite matyti iki trijų programų. Bakstelėkite pasirinktos programos pavadinimą. Vairuotojas atidarys savo etapus.

Rodyklė žemyn rodo kitus elementus, o rodyklė aukštyn – ankstesnius elementus. GRUPY grįžta į gaminio tipo pasirinkimą.

Prieš START patikrinkite visus etapus, įskaitant toliau esančius sąraše. Ypač svarbi yra inkubavimo temperatūra, maišymas formuojant varškę ir galutinis aušinimas.

Išsamų kiekvienos 26 programos aprašymą rasite skyriuje „Gamyklinės programos“. Yra atskira vairuotojo veikla ir rankinė veikla.

MOJE BANKI: išsaugokite savo programą



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

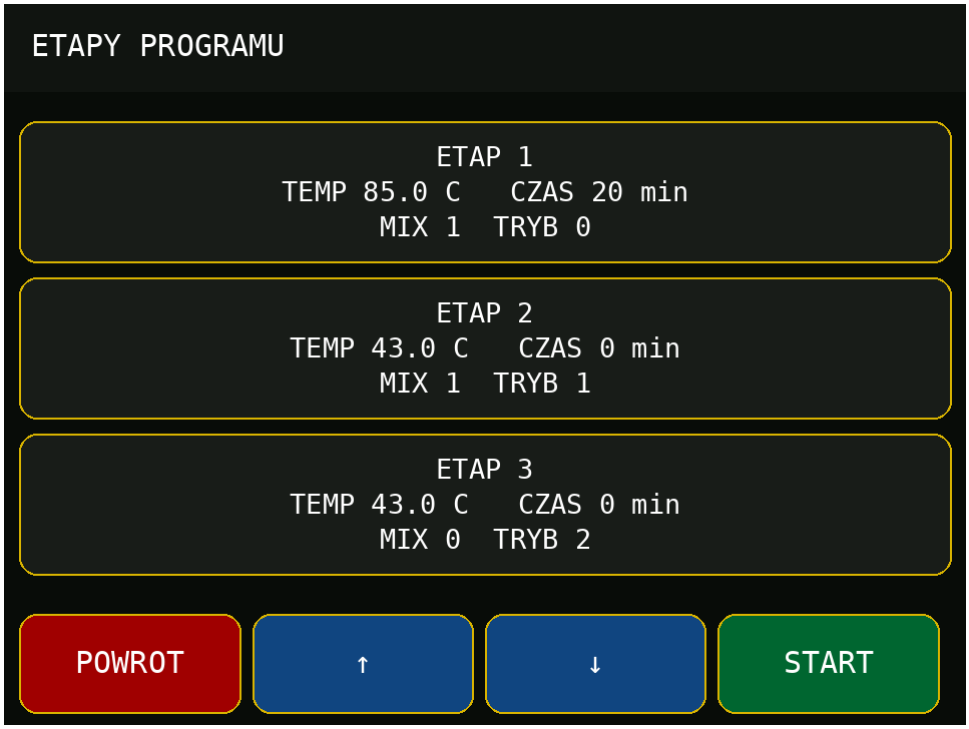
Bankas yra vieta valdiklio atmintyje savo programai. Galimi bankai B1–B10. Juose galite laikyti skirtingus to paties produkto variantus.

Norėdami kopijuoti: pirmiausia pasirinkite gamyklinę programą. Tada eikite į MENU → PROGRAM → MOJE BANKI ir pasirinktoje vietoje paspauskite ZAPISZ TU. Perskaitykite ir patvirtinkite pranešimą.

Įrašas į areštuotą banką pakeičia dabartinį jo turinį. Prieš patvirtindami patikrinkite numerį ir vardą. Tuščias bankas nėra paruoštas receptas ir jo negalima paleisti.

Norėdami naudoti išsaugotą programą, bakstelėkite jos pavadinimą kairėje. Dešinysis ZAPISZ TU mygtukas skirtas kopijavimui, o ne paleidimui.

ETAPY PROGRAMU: skaitymo sąrašas



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Įveskite per EDYCJA pagrindiniame ekrane arba MENU → ETAPY. ETAP 1–8 nurodo vietą programoje. TEMP yra tikslinė produkto temperatūra, CZAS yra laikas minutėmis, MIX yra maišymo metodas, o TRYB yra veikimo tipas.

MIX: 0 = išjungtas, 1 = nuolatinis, 2 = ciklinis. TRYB: 0 = laikymas, 1 = vėsinimas, 2 = operatoriaus veikla, 3 = inkubacija, 4 = švelnus pašildymas, 5 = poilsis.

OFF / POMIN. rodo išjungtą žingsnį. Laikas 0 minutės nereiškia išjungimo: šis etapas gali laukti temperatūros arba jūsų patvirtinimo.

Palieskite etapą, kad jį redaguotumėte. Rodyklės slenka sąraše. Patikrinęs paleidimo sąlygas, START paleidžia pasirinktą programą. POWRÓT užbaigia sąrašą.

Redagavimo etapas: ką reiškia laukai



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

PRODUKT C yra temperatūros tikslas, **CZAS MIN** yra etapo laikas. **TRYB** nustato, kada skaičiuojamas laikas ir ką turi daryti valdiklis. Vien nustatyti temperatūrą neužtenka.

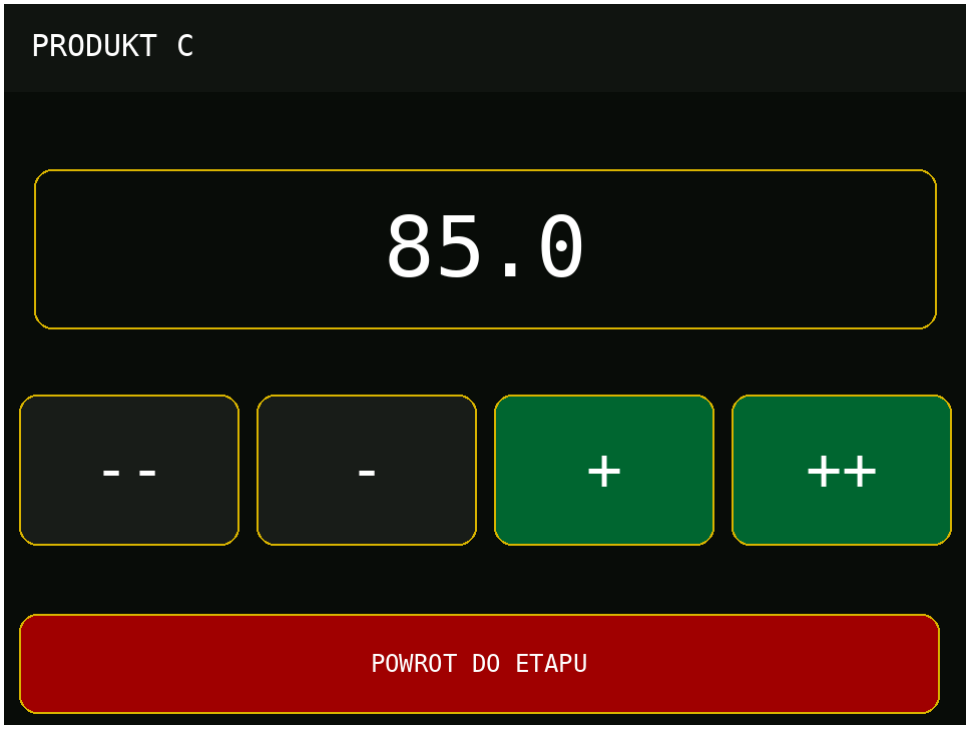
MIESZADŁO pasirenka OFF, nuolatinį arba ciklinį veikimą. **PRACA S** ir **PRZERWA S** užtikrina darbo ir tuščiosios eigos sekundes cikle.

PŁASZCZ MAX riboja striukės temperatūrą. **LIMIT MIN** sumažina laukimo laiką, kol etapas bus sėkmingai įvykdytas.

POTWIERDŹ nurodo, ar po veiksmo laukti DALEJ. **KOMUNIKAT** pasirenka veiksmo tekstą. WŁĄCZ/WYŁĄCZ nustato, ar veiksmas bus atliktas.

ANULUJ atsisako redagavimo. ZAPISZ > veda prie banko pasirinkimo. Redaguokite fiksuotus nustatymus naudodami STOP.

Pakeiskite vertę ir išsaugokite



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Bakstelėkite lauką, pvz. PRODUKT C. Jo vertę pamatysite viduryje. „−“ ir „+“ jį keičia mažais žingsneliais, o „−−“ ir „++“ – didesniais. Temperatūroms tai yra atitinkamai 0,5°C ir 5°C.

Scenoje mažas žingsnis yra 1 minutės, didelis žingsnis yra 10 minutės. Maišytuvo veikimui ir pristabdymui: 1 ir 10 sekundės. Naudodami žymimuosius laukelius peržiūrėkite galimus nustatymus.

POWRÓT DO ETAPU grįžta į formą su įvestu pakeitimu. **Tai dar nėra banko išsaugojimas.** Redagavimo ekrane paspauskite ZAPISZ > ir pasirinkite išsaugojimo vietą.

Išsaugoję dar kartą peržiūrėkite etapų sąrašą. Patikrinkite temperatūrą, laiką, režimą ir maišymą. Jei pakeisite kelis veiksmus, užsirašykite kiekvieną žingsnį.

GDZIE ZAPISAĆ: originali apsauga



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

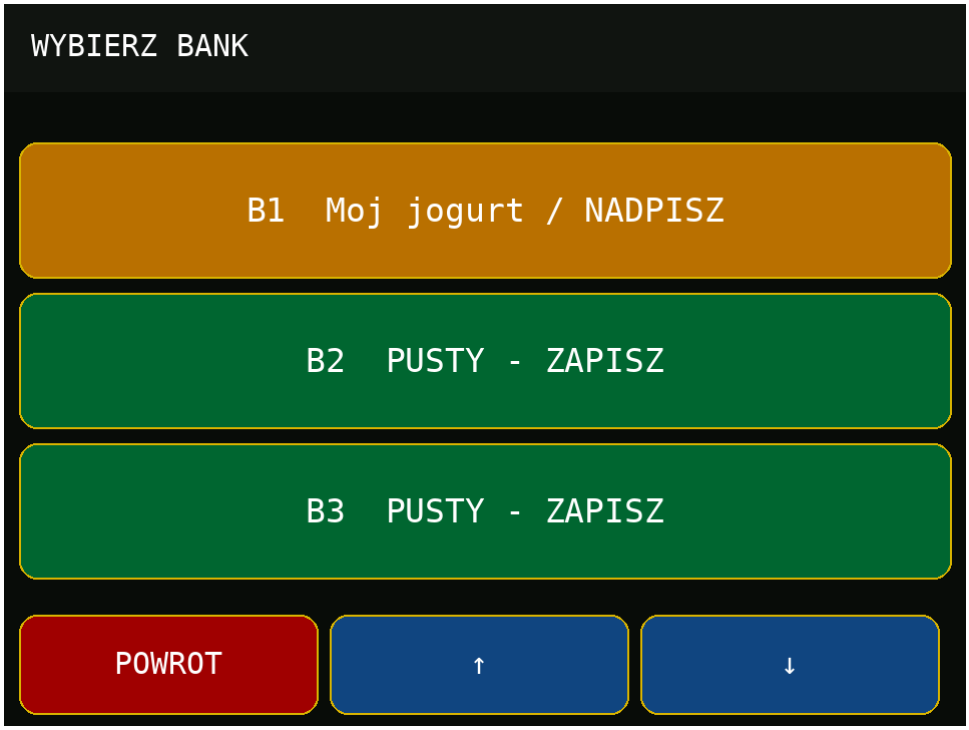
Jei redaguojate gamyklinę programą, pamatysite informaciją ORYGINAŁ CHRONIONY ir mygtuką WYBIERZ BANK 1–10. Originali programa lieka bibliotekoje.

Jei jau dirbate su savo banku, galite sutaupyti tame pačiame banke arba pasirinkti kitą. Užsiregistravus kitam bankui sukuriamas atskiras programos variantas.

POWRÓT DO EDYCJI leidžia koreguoti nustatymus prieš išsaugant. Nespauskite ZAPISZ atsitiktiniame banke, kad uždarytumėte langą.

Po pranešimo ZAPISANO W BANKU B… patikrinkite aktyvaus banko numerį etapo sąraše. Kitas START paleis pasirinktą programą su išsaugotais nustatymais.

Banko pasirinkimas ir perrašymo įspėjimas



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

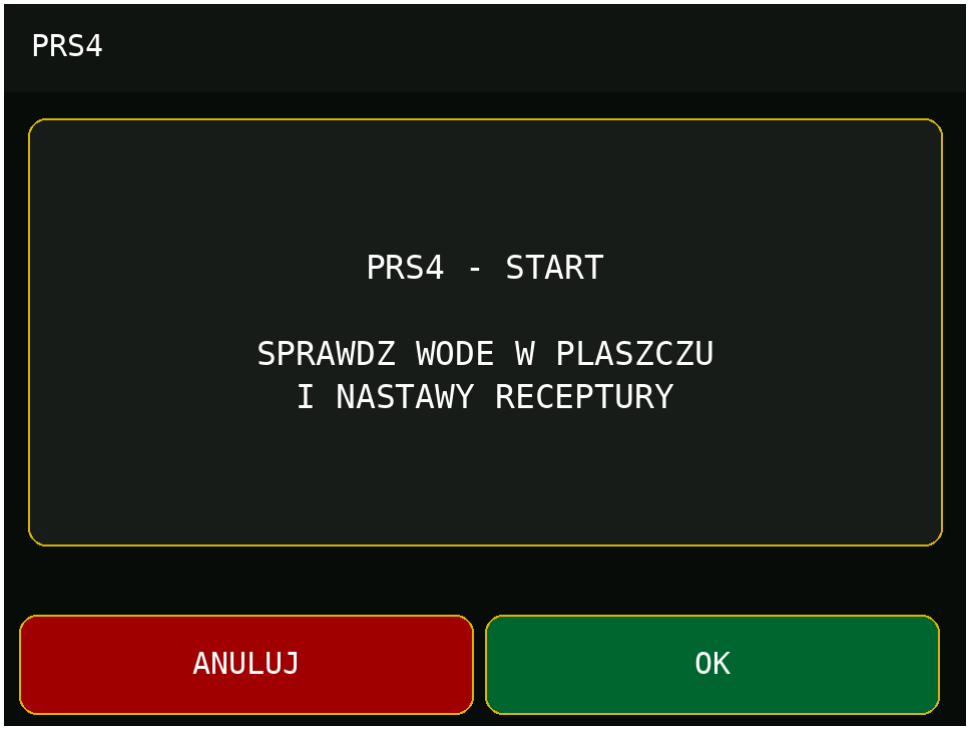
Žalias mygtukas rodo naują vietą arba esamą banką. Oranžinė spalva rodo užimtą banką, kurio turinys bus pakeistas.

Jei bankas užimtas, prieš patvirtindami patikrinkite jo pavadinimą pagal programą, kurią norite pasilikti. Atšaukite, jei nesate tikri, ir pasirinkite kitą vietą.

Pranešimas BANK ZMIENIONY reiškia, kad nuo leidimo atidarymo pasikeitė nustatymai, pvz. naršyklėje. Iš naujo įkelkite etapą ir palyginkite reikšmes. Nemanykite, kad ankstesnėje formoje vis dar rodomas dabartinis įrašas.

Rodyklės leidžia pasiekti visus dešimt bankų. POWRÓT perkelia jus į ankstesnį išsaugojimo ekraną.

START: paleiskite pasirinktą programą



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

1. Patikrinkite programos pavadinimą, apvalkalo vandenį, zondo rodmenis ir gaminio paruošimą. Pašalinkite įrankius iš maišytuvo pasiekiamumo.

2. Paspauskite START pagrindiniame ekrane arba scenų sąraše. Jei pasirodo PRS4 - START, perskaitykite pranešimą ir patvirtinkite OK. ANULUJ grįžta be paleidimo.

3. Pagrindiniame ekrane patikrinkite būsenos pasikeitimą. Turėtumėte matyti dabartinį etapą ir faktinius temperatūros bei galios rodmenis. Netvirtinkite START pakartotinai, jei nežinote, ar procesas jau prasidėjo.

4. Pranešimo START NIEMOŽLIWY atveju pašalinkite nurodytą priežastį. Dažniausios priežastys yra trūkstamas zondas, tuščias bankas, neįjungtos pakopos arba dingus elektrai nutrūkusio proceso įrašymas.

DALEJ, PAUZA, STOP ir programos pabaiga

DALEJ reiškia: „Atlikau nurodytą veiksmą, galite tęsti“. Pridedant kultūrų ar pjaustant varškę, išjungiamas šildytuvas, maišyklė ir aušinimas. Tada temperatūra gali keistis automatiškai.

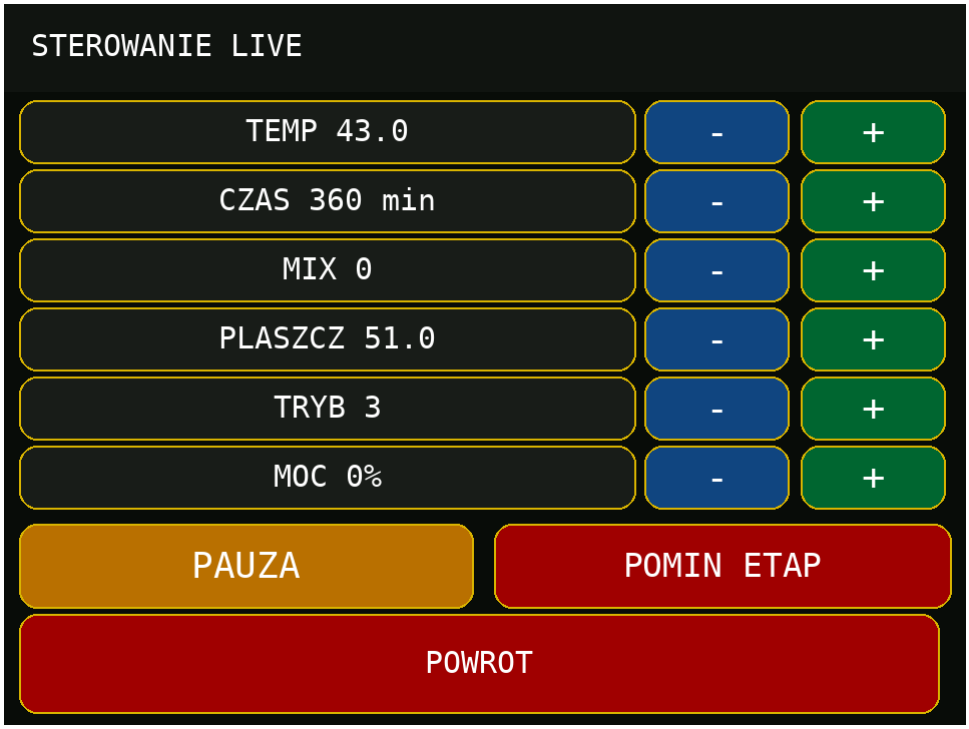
PAUZA išjungia išėjimus ir sustabdo atgalinį skaičiavimą. **KONTYNUUJ** atnaujina tą patį etapą. Išimtis: UTRZYMANIE CIĄGŁE režimu pauzė iš naujo nustato apskaičiuotą temperatūros palaikymo laiką.

STOP užbaigia procesą ir išjungia jo išėjimus. Kitas START paleidžia programą nuo pradžių, o ne nuo to, kur ji sustojo.

POMIŃ ETAP pereina į kitą įjungtą etapą. Reikalingas patvirtinimas. Praleistas veiksmas nebaigtas.

KONIEC rodo užprogramuotų veiksmų atlikimą. Tai automatiškai nereiškia sūrio gamybos pabaigos. Perkošimas, formavimas, sūdymas, brandinimas ir aušinimas šaldytuve turi būti atliekami pagal jūsų technologiją.

LIVE: keitimas veikimo metu



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Bėgdami įveskite MENU → LIVE. TEMP, CZAS, MIX, PŁASZCZ ir TRYB keičia tik esamos pakopos nustatymus. Jie neperrašo programos banke.

Pakeitus šiuos laukus, vėl paleidžiamas pakopos skaitiklis. Pavyzdys: palaikę 15 minutes, pakeičiate temperatūrą. Valdiklis nuo pat pradžių pradės reikiamą laiką naujiems nustatymams.

MOC perjungia esamą pakopą į rankinį galios valdymą. Šis pakeitimas neišsaugo recepto. Kai pakeičiate sceną arba STOP, laikinas nustatymas išnyksta. Vietiniame WWW yra mygtukas „Grįžti į nustatymų režimą“.

PAUZA / KONTYNUUJ ir POMIŃ ETAP yra susiję su procesu. POWRÓT uždaro LIVE ekraną, bet nesustabdo įrenginio. LIVE nepasiekiamas pauzės metu, laukiama DALEJ ir blokuoja aliarmą.

Šeši režimai: šildymas ir vėsinimas

0 · UTRZYMANIE CIĄGŁE. Valdiklis įkaista iki nustatymo ir skaičiuoja laiką tik ±0,5°C diapazone. Išėjus iš juostos arba pristabdžius skaitiklis nustatomas iš naujo. Pavyzdys: esant 85°C / 20 min, reikia 20 minučių nepertraukiamo buvimo šioje juostoje.

1 · CHŁODZENIE. Šildytuvas išjungtas. Vožtuvas atsidaro, kai gaminys yra šiltesnis už taikinį. Etapas baigiasi, kai pasiekiamas arba nukrenta žemiau nustatytas taškas. Įvestas laikas nėra temperatūros palaikymo laikas.

2 · CZYNNOŚĆ OPERATORA. Visi proceso išėjimai išjungti. Vairuotojas parodo pranešimą ir laukia DALEJ. Jame nematuojama, ar įdėta kultūros ar šliužo fermento, ar varškė paruošta.

Šildymo režimais galia gali nukristi iki nulio, kai pasiekiama vandens apvalkalo riba. Tai yra šildymo apribojimas, o ne visos programos pabaiga. Patikrinkite, ar riba atitinka gaminio temperatūrą.

Šeši režimai: inkubacija ir poilsis

3 · INKUBACJA. Valdiklis palaiko temperatūrą. Skaitiklis paleidžiamas pirmą kartą pasiekus ±0,5°C diapazoną. Vėlesnis nukrypimas nenustato laiko iš naujo. Virš tikslo daugiau nei 0,5°C gali atidaryti aušinimą.

4 · ŁAGODNE DOGRZEWANIE. Tikslinė temperatūra palaipsniui didėja nuo įėjimo temperatūros iki galutinės temperatūros. Pavyzdys: nuo 30°C iki 39°C per 30 minutes reiškia, kad tikslas padidėja maždaug 0,3°C per minutę. Etapas baigiasi praėjus nustatytam laikui ir pasiekiama galutinė temperatūros juosta.

5 · ODPOCZYNEK BEZ GRZANIA. Laikas skaičiuojamas nuo įėjimo į sceną. Šildytuvas ir aušinimas išjungti; maišytuvas veikia pagal pasirinktą nustatymą. Šiame režime rodoma temperatūra nepalaikoma.

Skaičiavimo pabaiga yra produkto patikrinimo taškas. Varškei arba fermentacijai gali prireikti skirtingo laiko, atsižvelgiant į pieną, kultūrą ir sąlygas. Tolimesnius sprendimus priimate patikrinę prekę.

Maišytuvo ir apvalkalo temperatūros riba

Off (MIX 0) pasirinkite, kada norite, kad gaminys nejudėtų. Taip gamyklinėse programose nustatomi varškės formavimo ir jogurto inkubavimo etapai.

Nepertraukiamas (MIX 1) reiškia nuolatinį veikimą aktyvioje stadijoje. **Cyclic (MIX 2)** reiškia kintamą darbą ir pertrauką. 20 s / 60 s nustatymas yra 20 sekundės maišymo, tada 60 sekundės sustojimas, kartojamas iki etapo pabaigos.

PRS4 valdo maišytuvo relės aktyvavimą. Vertė MIX 2 nenurodo antros pavaros arba 2 % apsisukimų. Maišytuvo greitį ir kryptį lemia kubilo pavara.

PŁASZCZ MAX yra aukščiausia leistina striukės temperatūra tam tikru etapu. Kai jis pasiekiamas, šildymas ribojamas. Per maža riba gali neleisti gaminiui pasiekti savo tikslo.

Gamykliniuose šablonuose striukės riba yra etapo temperatūra +8°C, ne didesnė kaip 98°C. Striukės 99°C rodmuo proceso metu įjungia avarinį stabdymą. Tai nepakeičia atskiros šildytuvo apsaugos.

Scenos nustatymo diapazonai

Toliau pateiktos apimties taikomos etapiniam redagavimui. WWW įveskite laiką sekundėmis; LCD etapo laikas ir limitas nurodyti minutėmis. 20 min = 1200 s, 6 h = 21 600 s.

Pradinės temperatūros, laiko ir maišymo vertės priklauso nuo programos. Kiekviena programa aprašyta žemiau. Numatytasis papildomas laiko limitas yra 120 min.

Laukas	Diapazonas / žingsnis LCD
PRODUKT C	4–95°C; 0,5 / 5°C
CZAS MIN	0–1440 min; 1 / 10 min
MIESZADŁO	0 išjungtas, 1 nuolatinis, 2 ciklinis
TRYB	0–5; pagal režimų aprašymą
PŁASZCZ MAX	5–98°C; 0,5 / 5°C
PRACA S / PRZERWA S	1–3600 s; 1 / 10 s
POTWIERDŹ	TAK / NIE; gamykla NIE
KOMUNIKAT	16 pranešimai (0–15)
LIMIT MIN	1–360 min; 1 / 10 min

LIMIT MIN ir 0 laikas: kaip juos suprasti

LIMIT MIN yra papildomas laikas scenai. Programa patikrina bendrą laiką nuo įėjimo į sceną: nustatytas laikas + ši riba. Jei etapas nepasiekia užbaigimo sąlygos, atsiranda aliarmas LIMIT CZASU GRZANIA / CHŁODZENIA.

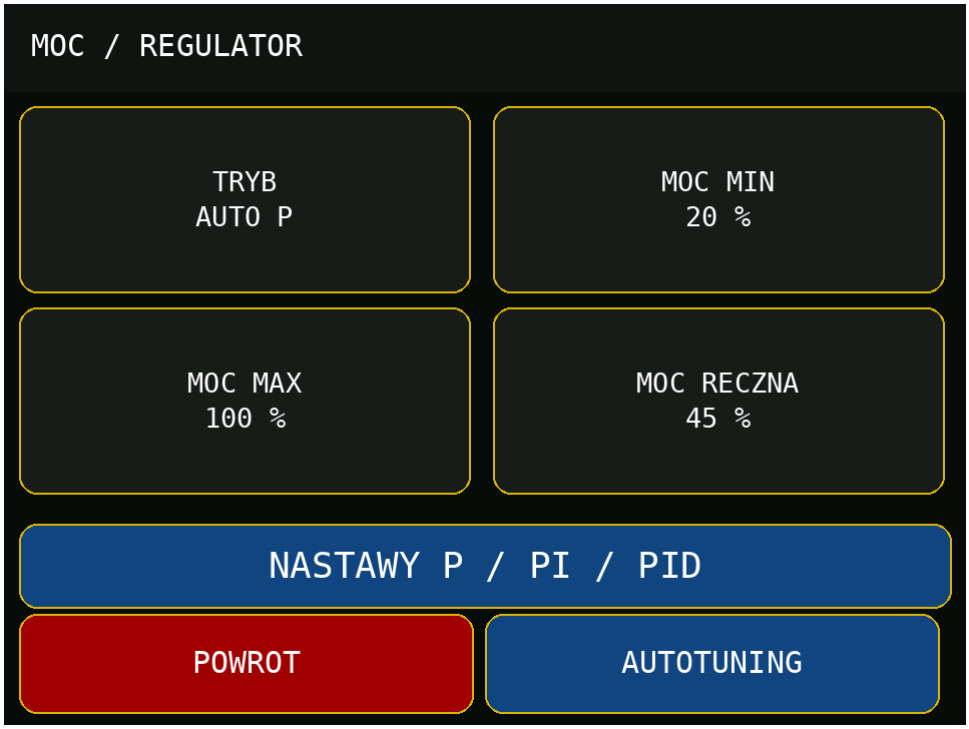
Pavyzdys: išlaikant 20 min ir ribą 120 min, šiam etapui bendras aktyvaus darbo laikas yra daugiausia 140 minutės. Įšilimo laikas ir nepertraukiamo palaikymo bandymai neviršija šios ribos.

Aušinant su laiku 0 ir riba 120 min, valdiklis turi iki dviejų valandų pasiekti temperatūrą. Jei vanduo per šiltas, tiesiog padidinus ribą efektyvus vėsinimas nebus.

0 laikas UTRZYMANIU CIĄGŁYM reiškia: pasiekite temperatūrą ir judėkite toliau be papildomo šildymo. CZYNNOŚCI OPERATORA perėjimas priklauso nuo DALEJ, o ne nuo laiko.

Pristabdymas ir patvirtinimo laukimas neprideda papildomų sekundžių prie aktyvios stadijos. Pakeitus parametrus LIVE, taip pat vėl pradedamas ribos skaičiavimas.

MOC / REGULATOR



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

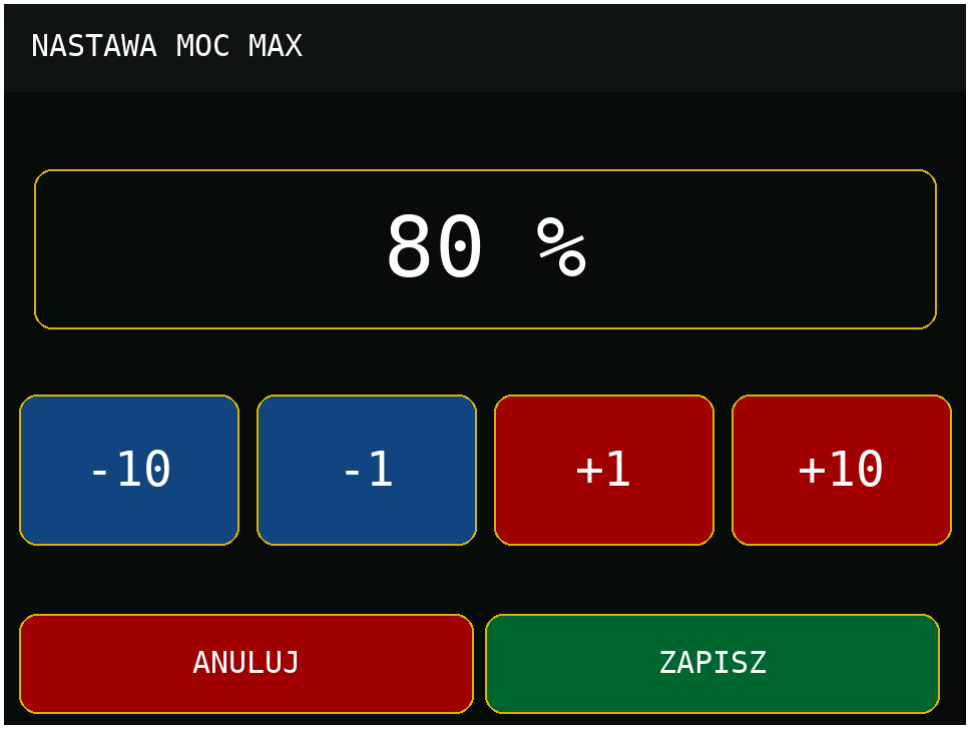
Įveskite MENU → MOC. TRYB pasirenka šildytuvo valdymo būdą. MOC MAX riboja didžiausią galią, MOC MIN nustato žemesnį aktyvaus automatinio šildymo lygį, o MOC RĘCZNA nustato MANUAL galią.

AUTO P reguliuoja galią pagal skirtumą tarp nustatytos ir išmatuotos temperatūros. **AUTO PI** toliau koreguoja nuolatinį nuokrypį. **AUTO PID** taip pat atsižvelgia į nuokrypio kitimo greitį.

MANUAL palaiko nustatytą galią, o ne automatiškai reguliuoja ją pagal temperatūrą. Scenos užraktai, reikalingi zondai, striukės apribojimas ir MOC MAX vis dar galioja. Šildymas taip pat išjungiamas, kai pasiekiama tikslinė temperatūra. Stebėkite gaminio temperatūrą.

Norėdami pradėti, naudokite nustatymus, gautus jūsų PVM. Nekopijuokite koeficientų iš kito įrenginio nepatikrinę. Išsaugokite nuolatinius galios pakeitimus naudodami STOP.

Galios keitimas: ANULUJ arba ZAPISZ



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

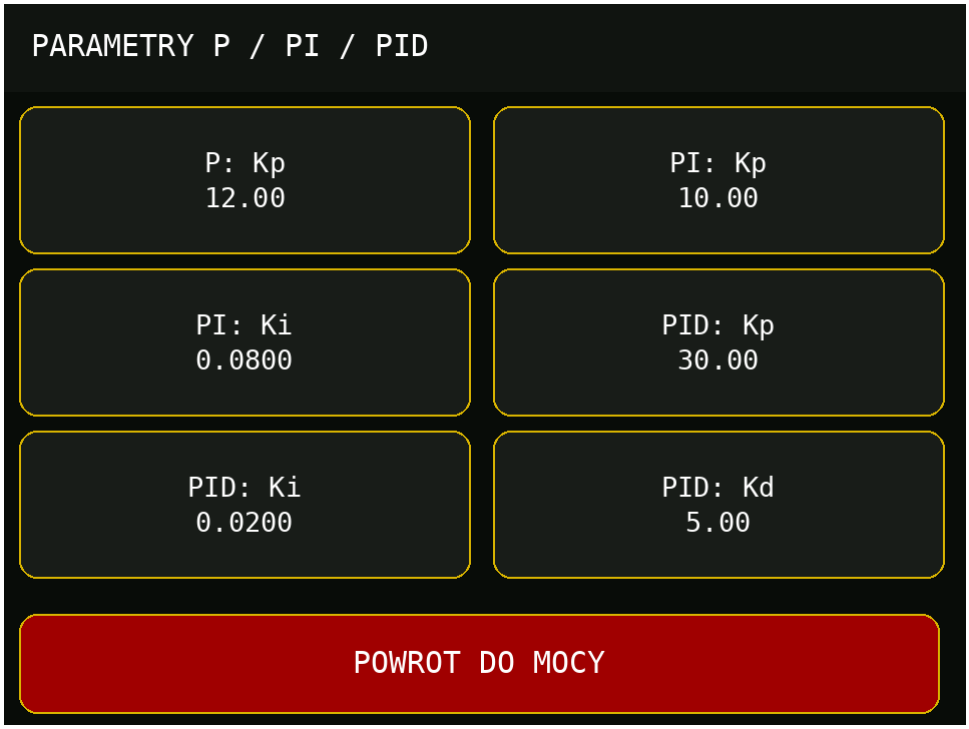
Palieskite norimą lauką MOC ekrane. Procentinėms vertėms mažas žingsnis yra 1 procentinis punktas, o didelis žingsnis yra 10. Pavyzdys: nuo 80%, mygtukas +10 pakeičia nustatymą į 90%.

ANULUJ atmeta pakeitimą ir grąžina. ZAPISZ išsaugo jį valdiklio nustatymuose. Jei procesas vyksta, būsite informuoti, kad turite naudoti LIVE reguliavimą arba sustabdyti procesą.

MOC MIN negali būti didesnis nei MOC MAX. MOC MAX = 0% blokuoja šildymą. MOC RĘCZNA = 45% nustatymas neapriboja AUTO režimų iki 45% – viršutinė riba yra MOC MAX.

Lauke TRYB vietoj skaičių mygtukų yra POPRZEDNI ir NASTĘPNY. Pasirinkite MANUAL, AUTO P, AUTO PI arba AUTO PID ir patvirtinkite ZAPISZ.

P / PI / PID koeficientai



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Kelias: MENU → MOC → NASTAWY P / PI / PID. Bakstelėkite santykį, pakeiskite reikšmę ir išsaugokite. Kiekvienas režimas turi savo koeficientų rinkinį.

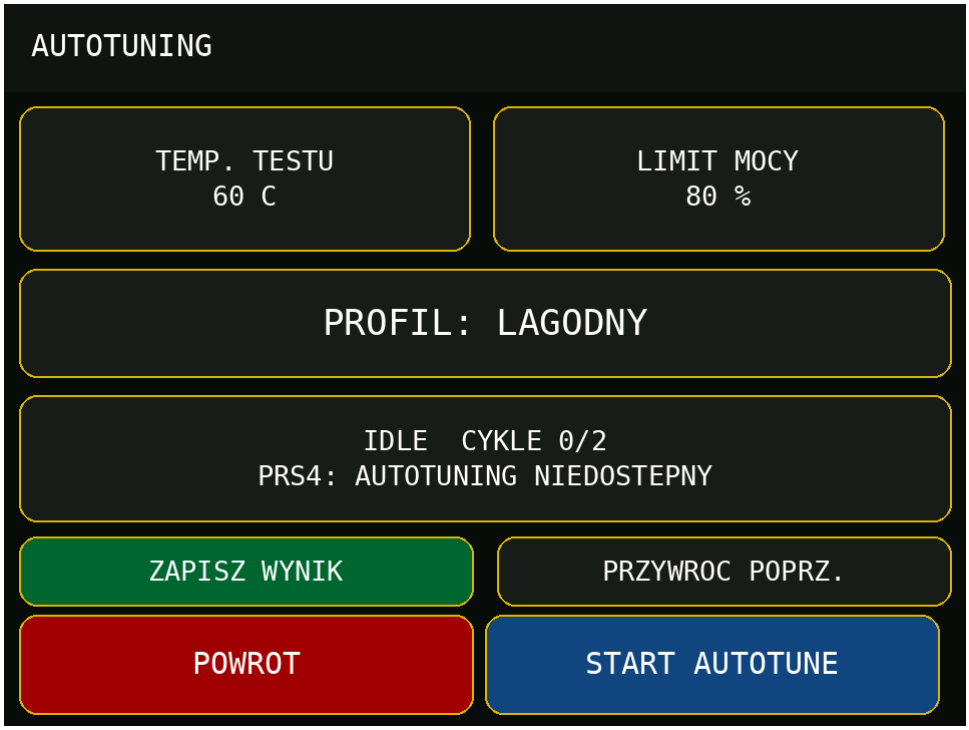
Kp nustato reakcijos jėgą į temperatūros skirtumą. Ki palaipsniui koreguoja ilgiau trunkančius nukrypimus. Kd keičia reakciją priklausomai nuo kitimo greičio. Per didelės vertės gali sukelti svyravimus.

Gamykliniai nustatymai: P Kp = 12; PI Kp = 10, Ki = 0,08; PID Kp = 30, Ki = 0,02, Kd = 5. Tai yra pradinės programos vertės, o ne jūsų vatos derinimo rezultatas.

Kp diapazonas: 0,1–100; Kd: 0–100. Mažas / didelis žingsnis: 0,1 / 1. Įrašytų Ki diapazonas: 0,001–10; žingsnis 0,001 / 0,01. Gamyklos galios: MIN 20%, MAX 100%, RĘCZNA 45%; diapazonas 0–100%.

POWRÓT DO MOCY perkelia jus į ankstesnį ekraną. Jei neturite temperatūros valdymo patirties, paprašykite montuoti pavedančio asmens pakeisti koeficientus.

AUTOTUNING: matomas, bet nepasiekiamas



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Ekranas atidaromas su MENU → MOC → AUTOTUNING. PRS4 0.5 paleidimas užblokuotas. Po START AUTOTUNE seka PRS4: AUTOTUNING NIEDOSTĘPNY.

Matomi TEMP laukai. TESTU, LIMIT MOCY ir PROFIL bei mygtukai ZAPISZ WYNIK ir PRZYWRÓĆ POPRZ. nereiškia, kad funkcija šiuo metu gali būti naudojama norint pasirinkti PVM nustatymus.

Nelaukite matavimo ar rezultato. Per POWRÓT grįžkite į maitinimo ekraną. Norėdami naudoti, naudokite P, PI arba PID nustatymus, patvirtintus diegimui.

Tai yra šios programos versijos apribojimas, o ne jūsų šildytuvo gedimas. Vadove nerekomenduojama automatiškai nustatyti PRS4 0.5.

SONDY: rodmenys ir priskyrimas



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

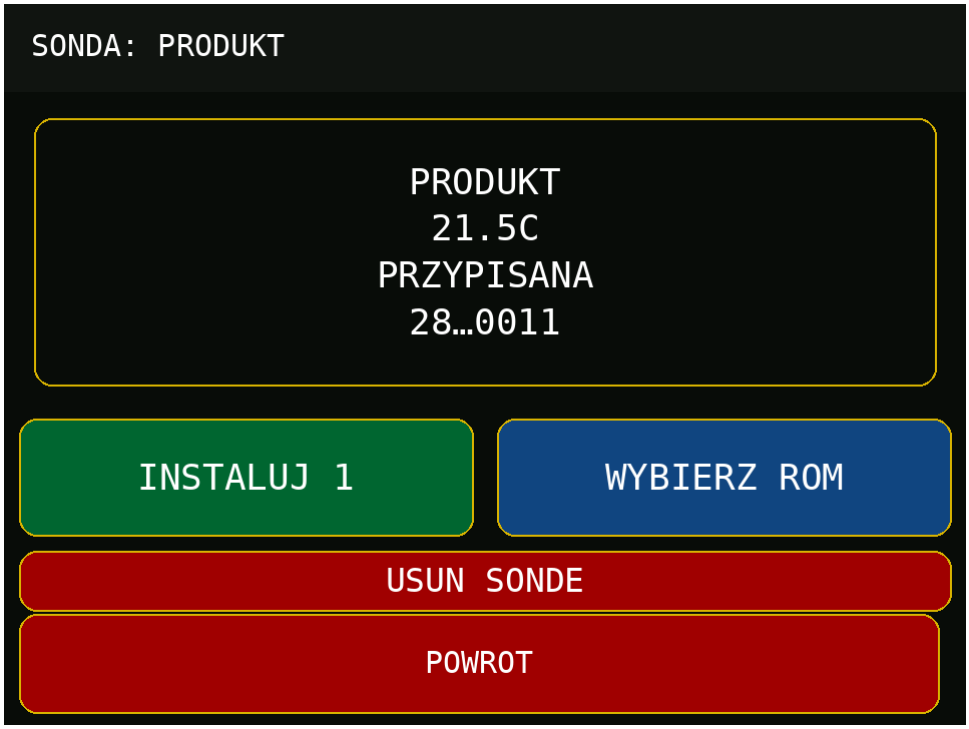
Įveskite MENU → SONDY. Kiekviena plytelė atitinka tam tikrą vaidmenį: PRODUKT, PŁASZCZ, CHŁODZIWO ir DODATKOWA. Norint pradėti procesą, reikalingi pirmieji du vaidmenys.

Bakstelėkite plytelę, kad atidarytumėte užduotį. Šalia zondo matomas numeris yra jo individualus adresas, vadinamas ROM. Išsaugojęs vaidmenį, valdiklis atpažįsta jutiklį pagal šį adresą.

Netyčia nepriskirkite apvalkalo zondo kaip gaminio. Sukeitimas gali pateikti teisingus skaičius, tačiau valdiklis reguliuos pagal neteisingą matavimą.

Priskyrę patikrinkite kiekvieno jutiklio atsaką atskirai, kai įrenginys sustabdytas ir saugus. Pažymėkite laidus, kad vėlesnio montavimo metu jie nesusipainiotų.

INSTALUJ 1 ir WYBIERZ ROM



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

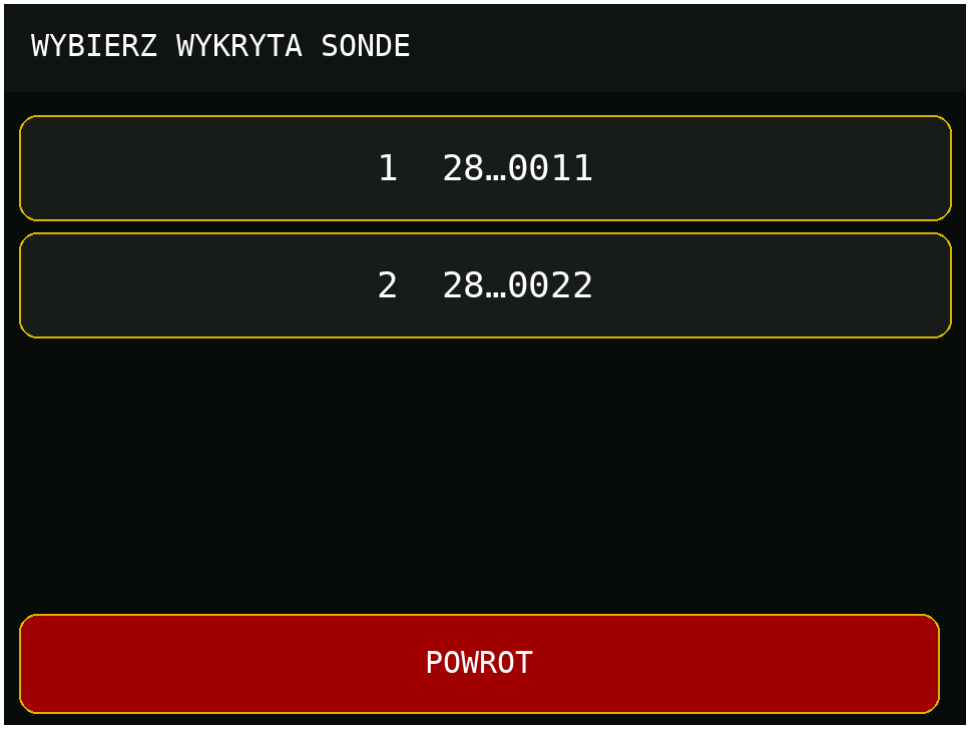
INSTALUJ 1 naudojamas vienam zondui priskirti. Paruoškite ryšį, kad magistralėje būtų vienas atpažintas zondas, pasirinkite jo vaidmenį ir naudokite šį mygtuką. Saugiai keiskite jungtis išjungę maitinimą.

Jei prijungti keli zondai, naudokite WYBIERZ ROM ir iš sąrašo pasirinkite teisingą adresą. Nesirinkite numerio tik pagal eilės tvarką sąraše.

USUŃ SONDĘ pašalina vaidmens priskyrimą. Neremontuoja jutiklio ar laido. Pašalinus PRODUKT arba PŁASZCZ zondą, procesas negalės prasidėti.

POWRÓT uždaro ekraną. Po kiekvieno pakeitimo grįžkite į sąrašą ir patikrinkite, ar rodomas teisingas matavimas su teisingu pavadinimu.

Aptiktų zondų sąrašas



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

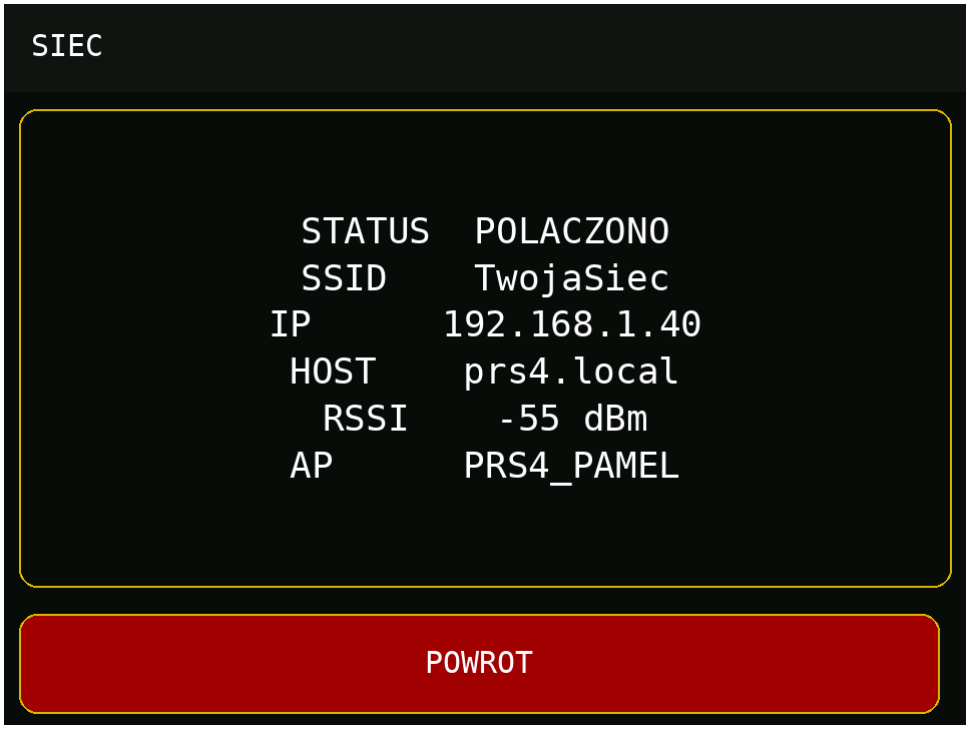
Sąraše matote ant kabelio aptiktų jutiklių adresus. Bakstelėkite pasirinkto vaidmens tyrimo adresą. Iliustracijoje adresai yra sutrumpinti; valdiklyje naudokite visą numerį.

Jei nežinote, kuris jutiklis turi nurodytą adresą, priskirkite juos po vieną. Išsaugoti arba pažymėti: Šis jutiklis matuoja gaminį, šį kailį. Naudinga lyginti rodmenis kontroliuojamai keičiant vieno zondo temperatūrą.

BRAK SOND - SPRAWDŹ PODŁĄCZENIE reiškia, kad paieška nerado jutiklio. Atjungę maitinimą, patikrinkite jungtis ir laidą. Nepradėkite šildyti, kol neatliksite dviejų reikiamų matavimų.

POWRÓT nukreipia jus į pasirinktą zondo ekraną.

SIEĆ: prijungimas prie telefono



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

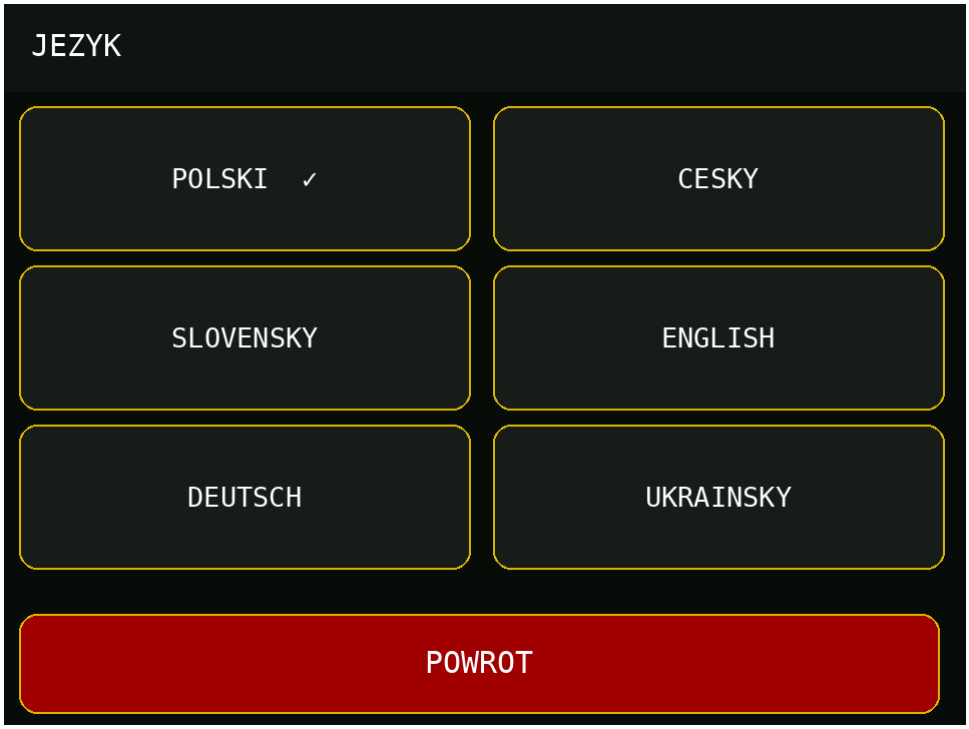
Valdiklyje atidarykite telefono „Wi-Fi“ nustatymus ir pasirinkite PRS4_PAMEL tinklą. Šioje versijoje prieigos taškas nereikalauja slaptažodžio. Telefonas gali įspėti „nėra interneto“; likti šiame tinkle.

Naršyklėje įveskite **http://192.168.4.1** . Tai vietinis tvarkyklės puslapis. Norint ja naudotis, nereikia turėti CLOUD paskyros.

Norėdami prijungti valdiklį prie namų maršrutizatoriaus, vietinėje svetainėje išplėskite „Wi-Fi ir zondai“, įveskite tinklo pavadinimą ir slaptažodį, tada paspauskite „Prisijungti prie Wi-Fi“. Prijungę perskaitykite adresą IP, esantį MENU → SIEĆ.

Kai prijungtas per maršrutizatorių, telefonas turi būti tame pačiame tinkle. Įveskite adresą IP, kurį rodo jūsų vairuotojas. Skaičiai iliustracijoje yra tik pavyzdys. RSSI yra signalo stiprumas; SSID yra tinklo pavadinimas.

JĘZYK ir išsaugokite nustatymą



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

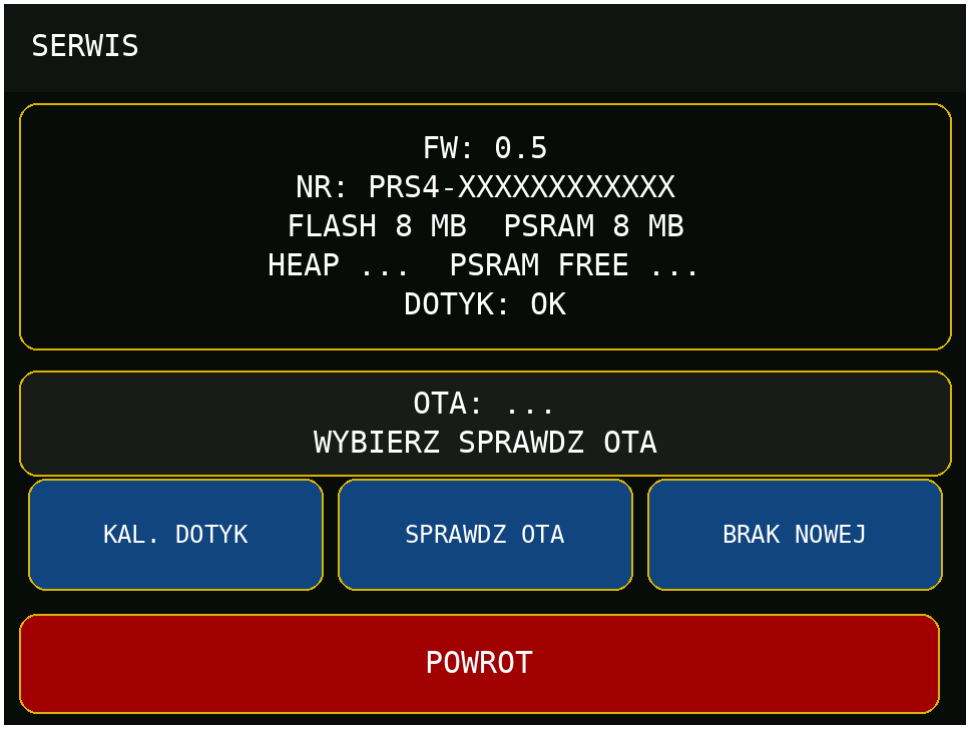
Įveskite MENU → JĘZYK. Bakstelėkite POLSKI, kad nustatytumėte PL. Taip pat yra čekų, slovakų, anglų, vokiečių ir ukrainiečių kalbų.

Aktyvus pasirinkimas pažymėtas žaliai. Pasirinkus, valdiklis grįžta į meniu ir išsaugo kalbą, nereikia paleisti iš naujo.

Kalbos pakeitimas nepakeičia temperatūros, laiko ar išsaugotų programų. 0.5 leidime dalis išsamių pranešimų ir receptų pavadinimų lieka lenkų kalba.

Jei matote BŁĄD ZAPISU / JĘZYK NIE ZMIENIONY, nustatymas nebuvo išsaugotas. Grįžkite į meniu ir patikrinkite aktyvią kalbą. POWRÓT uždaro pasirinkimą be papildomų pakeitimų.

SERWIS: įrenginio versija ir numeris



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Eikite į MENU → SERWIS. FW nurodo programinės įrangos versiją. NR yra PRS4 numeris, reikalingas priskyrimui CLOUD ir paslaugos užklausai.

FLASH, PSRAM, HEAP ir PSRAM FREE yra atminties informacija. Jie nėra proceso nustatymai ir jų nereikia keisti. DOTYK rodo skydelio kalibravimo būseną.

Laukas OTA informuoja apie tikrintą naujinimą, rastą versiją arba klaidą. SPRAWDŹ OTA tikrina tik prieinamumą. INSTALUJ pradeda montuoti, kai įvykdomos sąlygos.

BRAK NOWEJ reiškia, kad įdiegimui nenurodyta naujesnė versija. Pirmiausia naudokite SPRAWDŹ OTA su veikiančiu interneto ryšiu. POWRÓT grįžta į meniu.

Programos atnaujinimas žingsnis po žingsnio

1. Užbaikite procesą naudodami STOP. Įsitikinkite, kad nėra aktyvaus signalo. Neatnaujinkite programos gamybos metu.

2. Patikrinkite valdiklio ryšį su maršrutizatoriumi ir internetu. Paprasčiausiai prijungus telefoną prie PRS4_PAMEL, valdiklis nesuteiks interneto.

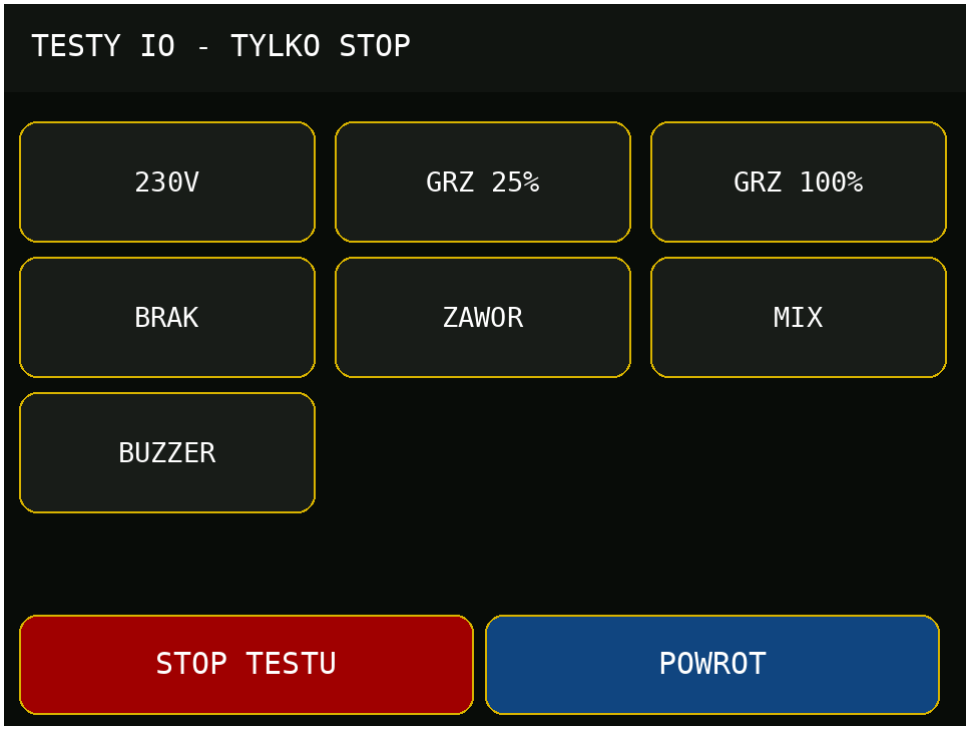
3. Eikite į MENU → SERWIS ir paspauskite SPRAWDŹ OTA. Palaukite rezultato. Palyginkite rastą versijos numerį su FW.

4. Kai bus naujesnė versija, paspauskite INSTALUJ ir patvirtinkite pranešimą. Atsisiųsdami ir išsaugodami neatjunkite maitinimo. Valdiklis bus paleistas iš naujo.

5. Grįžę patikrinkite versiją SERWIS, abiejų zondų rodmenis, pasirinktą programą ir tinklo ryšį. Atnaujinimas neturėtų reikalauti iš naujo įvesti „Wi-Fi“.

BRAK INTERNETU reikalingas tinklo patikrinimas. HTTP/TLS arba atnaujinimo failo klaida reikalauja patikrinti ryšį arba susisiekti su PAMEL. Į PRS4 neįdiekite failo, skirto PRW4 arba PRD4.

TESTY I/O: maišytuvas, vožtuvas ir signalas



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Eikite į MENU → TESTY I/O šalia STOP. MIX tikrina maišytuvo išėjimą, ZAWÓR – aušinimo išėjimą, o BUZZER – garso signalą. Prieš bandydami įsitikinkite, kad atitinkamas imtuvas yra saugus naudoti.

Maišytuvo ir vožtuvo bandymas trunka iki 5 sekundžių, o signalo bandymas iki 1 sekundžių. STOP TESTU nutraukia bandymą. Patikrinkite tikrąjį maišytuvo judėjimą arba vandens srautą, o ne tik tekstą ekrane.

Mygtukai 230 V, GRZ 25 %, GRZ 100 % ir BRAK matomi, tačiau jų aktyvinimas blokuojamas PRS4 0.5. Šildymas tikrinamas per kontroliuojamą programą su zondais ir apsaugos priemonėmis.

Pabandę naudokite STOP TESTU. Įprasto proceso metu testai nepasiekiami; Vietoj to meniu pasirodo LIVE.

Lietimo kalibravimas: prieiga prie paslaugos



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

Kalibruoti reikia, kai palietus mygtuką pasirenkama kita vieta arba skydelis blogai reaguoja. Nekeičia temperatūros matavimų.

Kelias: MENU → SERWIS → KAL. DOTYK. Ekrane reikalingas techninės priežiūros slaptažodis. WYCZ ištrina įvestus skaičius, OK patvirtina, o POWRÓT grįžta į svetainę.

Nebandykite atsitiktinių nustatymų, jei skydelis veikia tinkamai. Gaukite pagalbos, jei reikia PAMEL. Įrenginio numerį ir versiją rasite ankstesniame ekrane.

Kai turėsite prieigą, vadovaukitės vedlio instrukcijomis kitame puslapyje. Sustabdę procesą atlikite kalibravimą.

Kalibravimas: penki taškai ekrane



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

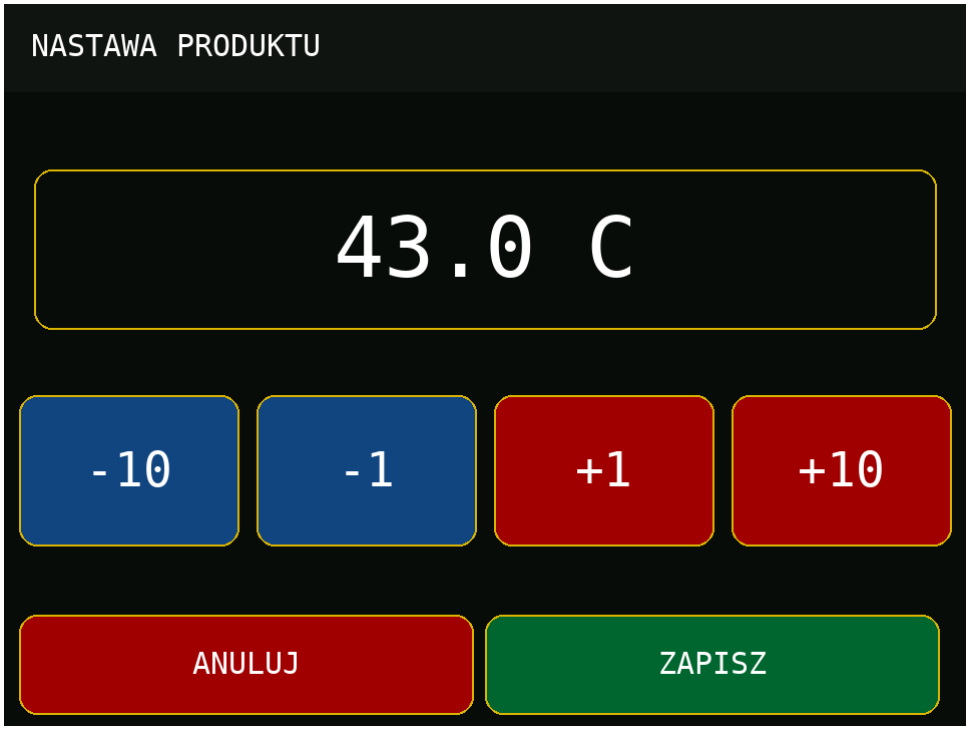
Vedlys po vieną rodo penkis taškus. Palieskite tikslią nurodyto kryžiaus centrą, kaip nurodyta ekrane. Nespauskite kelių vietų vienu metu.

Skaičius PUNKT 1 / 5, 2 / 5 ir tt rodo pažangą. Užbaigus pasirodys rezultatas. Tada patikrinkite skirtingų skydelio dalių mygtukų funkcionalumą.

Jei rezultatas neteisingas arba prisilietimas vis tiek patenka į netinkamas vietas, nevykdykite proceso. Kreipkitės į servisą.

Iliustracijoje parodytas vedlio veikimo principas. Vėlesniuose ekranuose kryželio padėtis pasikeičia.

Pradiniame ekrane palieskite temperatūrą



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

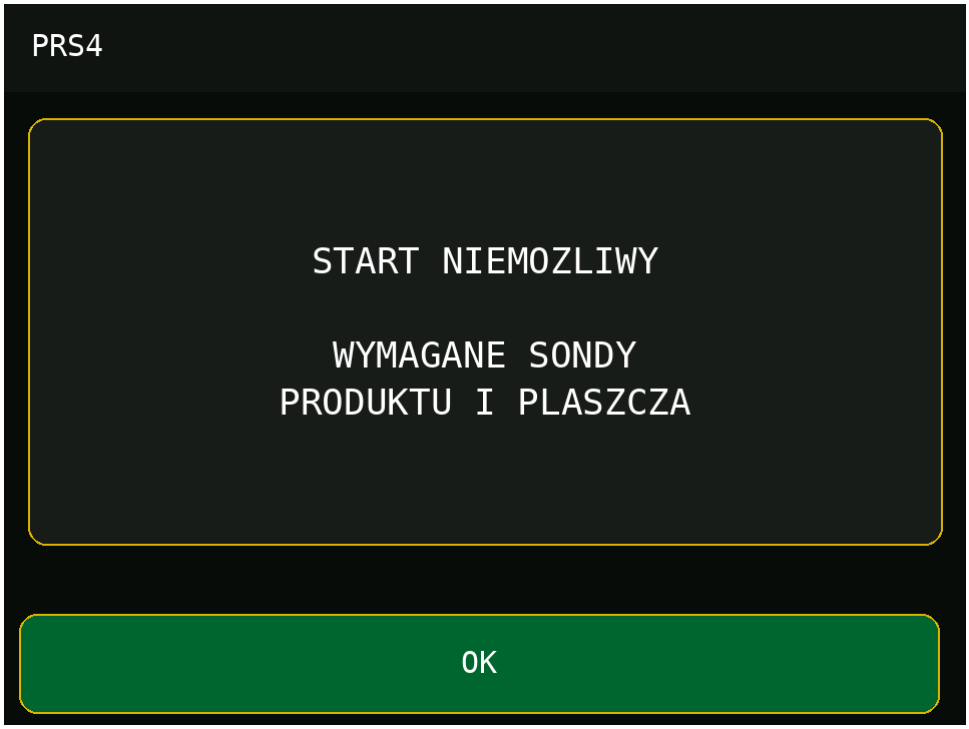
Bakstelėjus temperatūros lauką, atidaromas paprastas ekranas su mygtukais − 10, − 1, + 1 ir + 10 bei ANULUJ ir ZAPISZ. PRS4 0.5 šis spartusis klavišas yra ribotas.

Produkto keitimas priimamas tik STOP ir jo paties programai. Jis nenaudojamas aktyvios pakopos temperatūrai keisti ar gamyklinei programai išsaugoti.

Nenustatykite kailio ribos liesdami jo temperatūrą. Šioje versijoje šis laukas neišsaugo tokio nustatymo. Naudokite ETAPY → pasirinktą pakopą → PŁASZCZ MAX, o reguliavimo veikimo metu naudokite LIVE.

Receptui paruošti naudokite viso žingsnio rengyklę. Jis vienu metu rodo veikimo tipą, laiką ir atitinkamus nustatymo diapazonus. Po kiekvieno pakeitimo patikrinkite įrašą etapo sąraše.

Pranešimai: kada paspausti OK



LCD ekrano išdėstymas pagal programą 0.5; pavyzdinės reikšmės.

OK vieno mygtuko lange pateikiama informacija, pvz., START blokavimo priežastis. Uždarius langą problemos priežastis neišsprendžiama.

Langas su ANULUJ ir OK prašo atlikti veiksmą, pvz. pradėti procesą arba perrašyti banką. OK atlieka veiksmą. ANULUJ grįžta jo neįvykdęs.

Kai pasirodo pranešimas apie trūkstamus zondus, grįžkite į MENU → SONDY, patikrinkite priskyrimą ir teisingą matavimą. Tik pašalinę priežastį bandykite dar kartą START.

Kol laukiate, kol bus pridėtos kultūros arba šliužo fermentas, proceso ekrane naudojate DALEJ. Nelaikykite to tiesiog pranešimo uždarymu – patvirtinate, kad buvo atliktas veiksmas.

WWW: proceso ekranas telefone



Tikroji WWW 0.5 sąsaja su pavyzdiniais duomenimis, neprijungta prie kubilo.

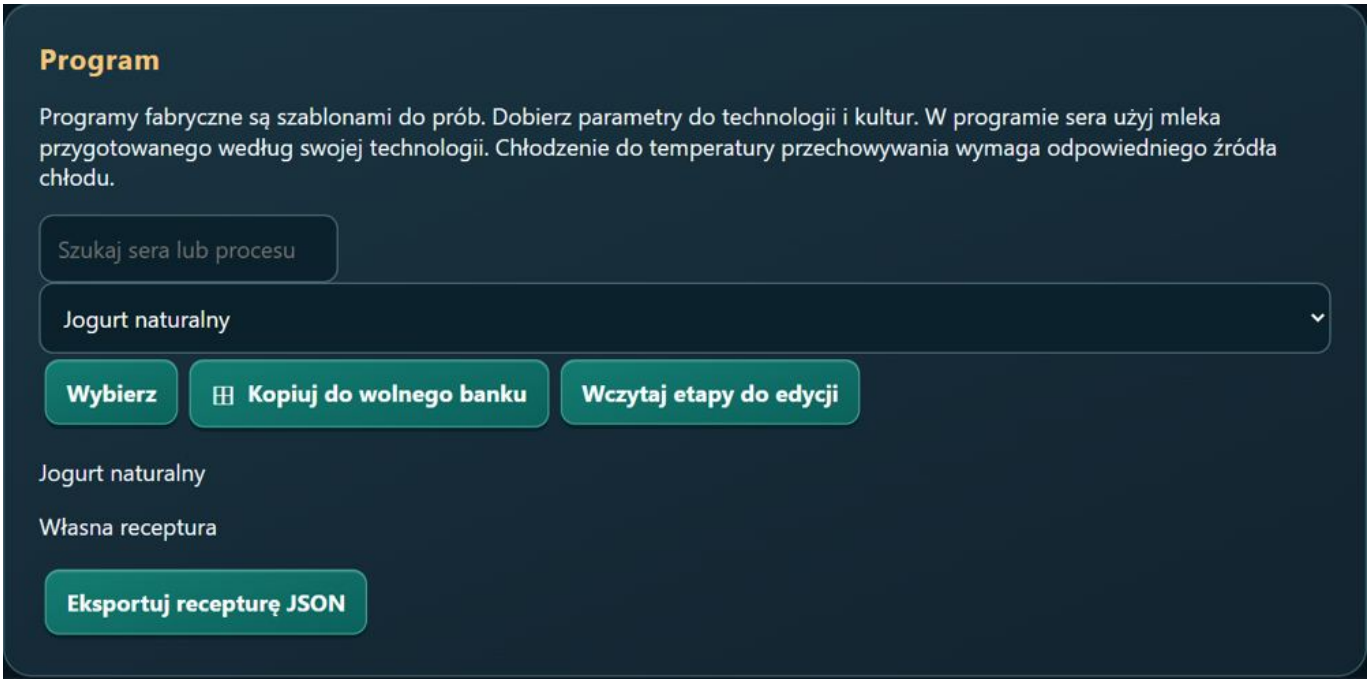
Atidarykite vietinį valdiklio adresą. Viršuje yra PRODUKT ir PŁASZCZ rodmenys, tikslinė temperatūra, galia, maišytuvo ir vožtuvo būsena bei esama stadija.

START paleidžiamas, STOP sustoja, PAUZA / KONTYNUUJ pristabdo arba tęsia. GOTOWE – DALEJ paspausite atlikę veiksmą. Praleisti veiksmą... tęsiasi po patvirtinimo.

Pašalinus priežastį, patvirtinkite aliarmo naudojimą. Atmesti nutrauktą procesą pasirodo tada, kai liko įrašas apie nutrauktą partiją. LIVE valdiklis atveria esamo etapo nustatymus.

Maitinimo mygtukai ± 1 % ir ± 10 % nustato rankinį galią tik dabartinei stadijai. „Grįžti į nustatymų režimą“ atkuria pasirinktą valdymo būdą. Ekrano kopijoje pateikti rodmenys yra pavyzdžiai.

WWW: programos pasirinkimas ir kopijavimas į banką



Tikroji WWW 0.5 sąsaja su pavyzdiniais duomenimis, neprijungta prie kubilo.

Lauke „Ieškoti sūrio ar proceso“ įveskite pavadinimo dalį. Išplėskite sąrašą, pasirinkite programą ir paspauskite Pasirinkti. Vien pažymėti elementą neužtenka.

Kopijuoti į nemokamą banką pasirinktos programos kopija išsaugoma pirmoje nemokamoje vietoje. Jei visi bankai užimti, gausite pranešimą, kad nėra laisvos vietos.

Įkeliant redagavimo veiksmus atidaromos jūsų banko formos STOP. Kai pasirenkamas gamyklinis originalas, pirmiausia jį reikia nukopijuoti.

Eksporto receptas JSON atsisiunčia failą su nustatymais į telefoną arba kompiuterį. Tai yra duomenų įrašas, o ne paruoštas instrukcijų spausdinimas. Nuoroda „Šaltinio technologijos aprašymas“ nukreipia į papildomą programos aprašymą, jei tokia nuoroda yra.

WWW: vienos pakopos forma



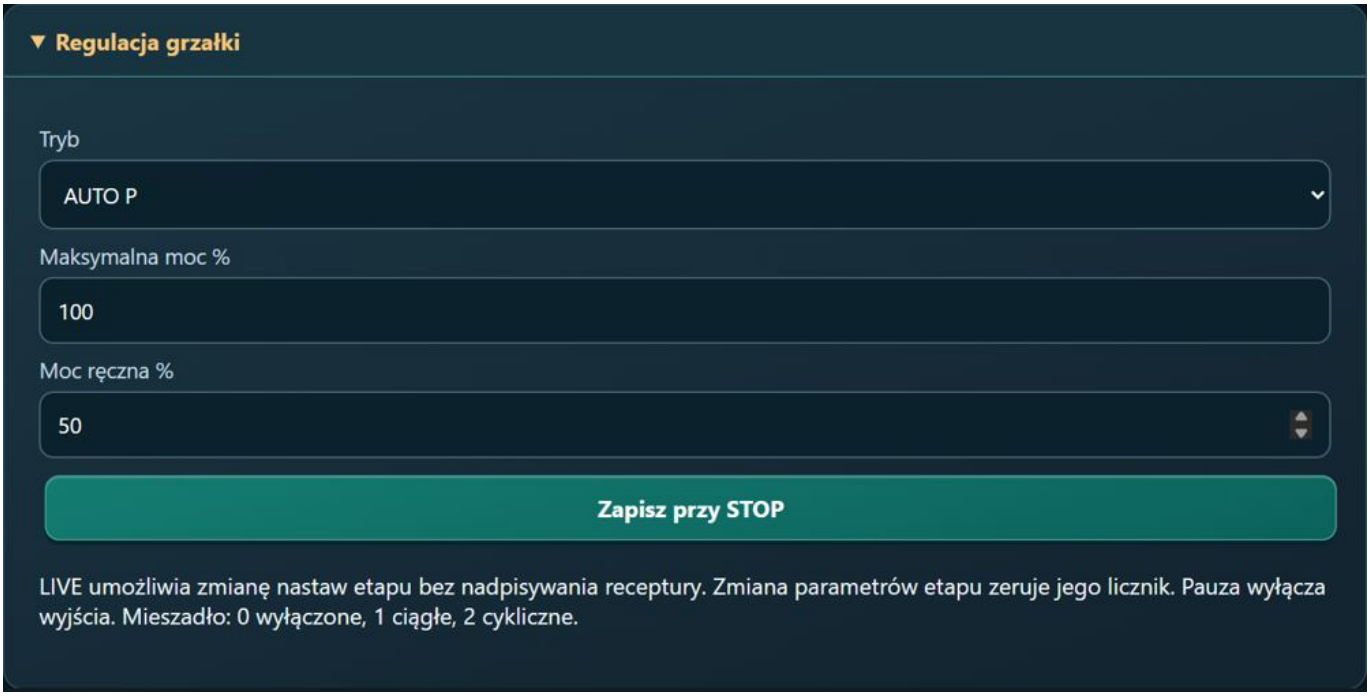
Tikroji WWW 0.5 sąsaja su pavyzdiniais duomenimis, neprijungta prie kubilo.

Išplėsti etapą 1, Stage 2 ir tt Veikla yra etapo tipas; Etapas nustato, ar elementas įjungtas. Produkto temperatūra ir maksimali striukės temperatūra yra atskiri nustatymai.

Palaikymo laikas, maišytuvo veikimas, pauzė ir limitas yra čia sekundėmis. 30 minutes įveskite 1800. Pasirinkite maišymo būdą ir žingsnis po žingsnio metodą.

Išsaugoti etapą išsaugoma tik ši forma. Pakeitę kelis veiksmus, kiekvieną žingsnį užsirašykite atskirai. Jei bankas buvo pakeistas kitur, įkelkite duomenis iš naujo, o ne priverskite seną išsaugojimą.

WWW: šildytuvo reguliavimas



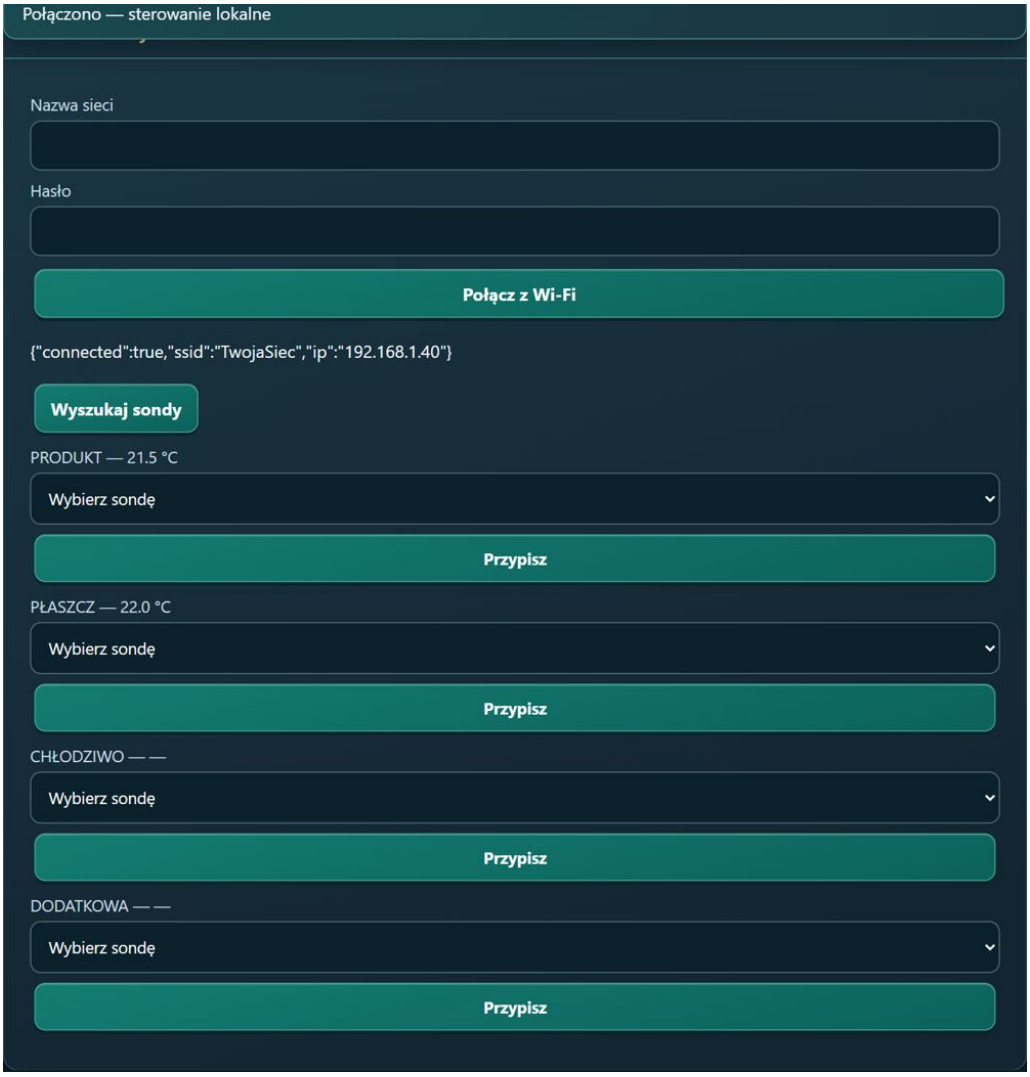
Tikroji WWW 0.5 sąsaja su pavyzdiniais duomenimis, neprijungta prie kubilo.

Išskleiskite „Šildytuvo reguliavimas“. Pasirinkite AUTO P, AUTO PI, AUTO PID arba MANUAL, įveskite maksimalią galią ir rankinę galią ir paspauskite „Išsaugoti STOP“.

Ši forma naudojama nuolatiniams galios nustatymui. Proceso metu žr. taisykles LIVE puslapio viršuje. LIVE pakopos parametrų keitimas reikalauja patvirtinimo ir iš naujo nustato jo skaitiklį.

Nemanykite, kad nepatvirtintos formos vertės jau valdo šildytuvą. Palaukite išsaugojimo rezultato ir patikrinkite tikrąją proceso būseną. Visi valdiklio koeficientai yra LCD MENU → MOC.

WWW: „Wi-Fi“ ir zondai



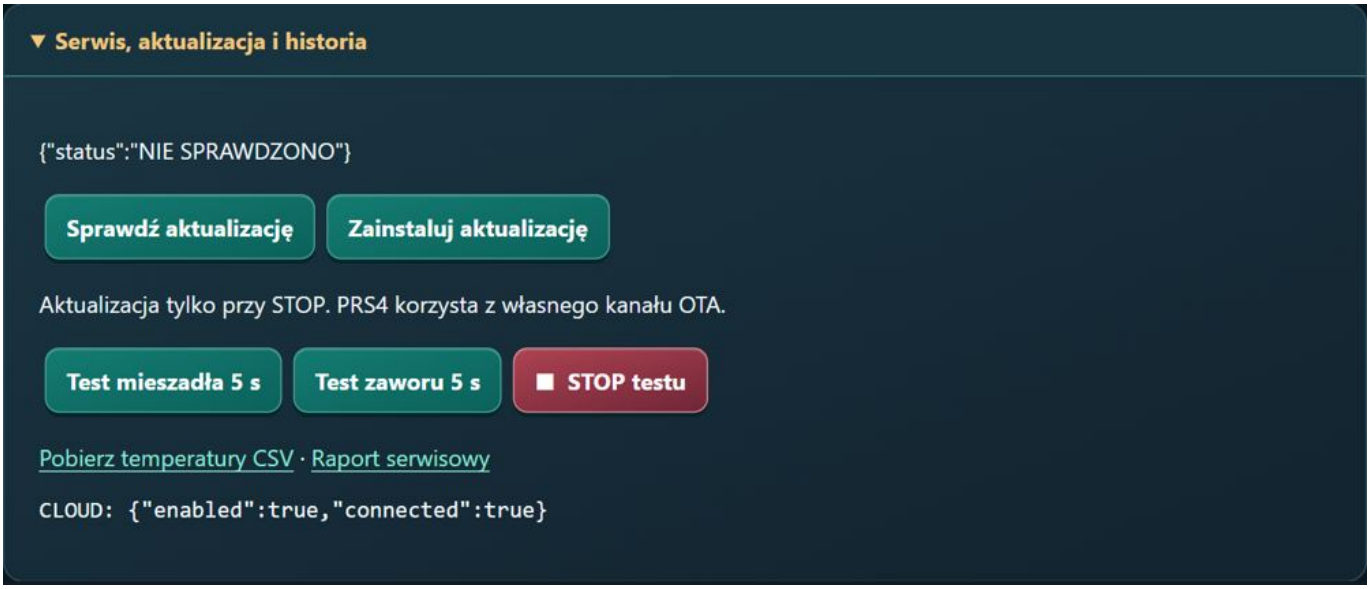
Tikroji WWW 0.5 sąsaja su pavyzdiniais duomenimis, neprijungta prie kubilo.

Išplėskite „Wi-Fi ir zondai“. Tinklo pavadinimas yra maršrutizatoriaus SSID, o slaptažodis yra šio tinklo slaptažodis. Įveskite juos atsargiai ir paspauskite "Prisijungti prie Wi-Fi".

Jei pakeitus tinklą svetainė nustoja reaguoti, patikrinkite dabartinį adresą MENU → SIEĆ. Galite iš naujo prijungti telefoną prie PRS4_PAMEL ir atidaryti 192.168.4.1.

„Search Probes“ atnaujina jutiklių sąrašą. Atitinkamam vaidmeniui pasirinkite adresą ir paspauskite Priskirti. Atlikite tai su STOP. Patikrinkite gaminį ir kailį atskirai; adreso tvarka nenurodo, kur yra jutiklis.

WWW: paslauga, testai ir istorijos atsisiuntimas



Tikroji WWW 0.5 sąsaja su pavyzdiniais duomenimis, neprijungta prie kubilo.

„Check for Update“ patikrina versijos prieinamumą. „Įdiegti naujinimą“ pradeda diegimą po patvirtinimo. Galioja tos pačios sąlygos kaip ir LCD: STOP, be signalizacijos ir interneto.

„Maišiklio testas 5 s“ ir „Vožtuvo bandymas 5 s“ suaktyvina nurodytą išėjimą. „STOP testas“ baigia testą. Prieš paspausdami mygtuką, paruoškite kubilą.

„Get Temperatures CSV“ išsaugo matavimų istoriją, kurią galima atidaryti skaičiuoklėje. „Aptarnavimo ataskaitoje“ yra duomenų, kurie yra naudingi pranešant apie gedimą. Techninės būklės užrašas CLOUD apačioje nėra valdymo mygtukas.

CLOUD: internetinė peržiūra



CLOUD skydelis DEMO režimu.

Vietinis puslapis veikia valdiklio tinkle. CLOUD veikia internete prisijungus prie PAMEL paskyros ir priskyrus PRS4 numerį. Skaičius galite perskaityti MENU → SERWIS.

Skiltyje „Mano įrenginiai“ pasirinkite savo PRS4. Skydelyje rodomos temperatūros, pakopos, išėjimai ir galimos komandos. Prieš nuotolinio valdymo pultą patikrinkite įrenginio pavadinimą ir numerį.

Mokymuisi naudojamas skydelis DEMO. Rodo pavyzdinius duomenis ir nesiunčia komandų į jūsų vatą. Žemiau esanti ekrano kopija yra iš DEMO.

Išsiuntę komandą palaukite, kol valdiklis patvirtins vykdymą. Informacija apie siuntimą ar priėmimą į eilę nereiškia vykdymo.

CLOUD: komandos ir jokio ryšio

PRS4 skydelis palaiko programų pasirinkimą, START/STOP, pristabdymą, tęsimą, DALEJ, žingsnių praleidimą, pasirinktinius bankus ir LIVE pakeitimus. Mygtukų prieinamumas priklauso nuo įrenginio būsenos ir skaitymo atnaujinimo.

Redaguodami savo banką, įkelkite dabartinius etapus. Išsaugoję patikrinkite įrenginio patvirtinimą. LIVE pakeitimai turi įtakos dabartiniam veiksmui, o ne išsaugotai programai.

Įprastas skaitymas į CLOUD siunčiamas maždaug kas 69 sekundę, o tikrinimo komandos siunčiamos maždaug kas 12 sekundes. Po komandos įrenginys gali siųsti papildomą rodmenį. Todėl CLOUD nereaguoja kaip mygtukas vietiniame skydelyje.

Jei matote OFFLINE arba nėra patvirtinimo, nebandykite START pakartotinai. Patikrinkite komandos rezultatą ir būseną įrenginyje. Interneto praradimas nesustabdo vietoje vykdomos programos.

Komanda turi ribotą galiojimo laiką. Jis gali būti atmestas, kai pasikeičia proceso stadija ar būsena. Jei reikia sustoti, kai CLOUD nereaguoja, tvarkyklėje naudokite STOP.

Pirmasis jogurtas: paruošimas ir kaitinimas

1. Paruoškite pieno ir jogurto kultūrą pagal savo technologiją. Patikrinkite kultūros gamintojo rekomendacijas dėl temperatūros, dozės ir laiko. Nepridėkite kultūros prieš etapą, skirtą jai pridėti.

2. Pasirinkite MENU → PROGRAM → FERMENTOWANE → Natūralus jogurtas. Peržiūrėkite nustatymus: 85 °C / 20 min, aušinimas iki 43 °C, kultūrų pridėjimas, inkubavimas 43 °C / 6 h, valdymas, aušinimas iki 20 °C ir perkėlimas į šaltą patalpą.

3. Jei kultūrai reikalingi kiti nustatymai, nukopijuokite programą į banką ir pakeiskite atitinkamus veiksmus prieš START. Nemanykite, kad kiekviena kultūra veikia 43 °C temperatūroje.

4. Patikrinkite vandens gaubtą, zondus ir maišytuvą. Paspauskite START ir patvirtinkite pranešimą. Valdiklis nuolat šildo ir maišo. 20 min laikas bus pradėtas skaičiuoti tik pasiekus 84,5 – 85,5 °C diapazoną.

5. Tinkamai palaikius temperatūrą, programa automatiškai persijungs į vėsinimą. Šildytuvas išsijungs, vožtuvas atsidarys ir maišytuvas veiks toliau.

Pirmasis jogurtas: kultūros, inkubacija ir pabaiga

6. Pasiekus 43 °C, pasirodys DODAJ KULTURY. Proceso išėjimai bus išjungti. Įpilkite kultūros pagal instrukcijas ir sumaišykite, kaip nurodyta. Tada paspauskite DALEJ.

7. Inkubuojant valdiklis reguliuoja 43 °C nemaišydamas. 6 valandos bus pradėtos skaičiuoti pirmą kartą pasiekus temperatūrą. Nenaudokite LIVE, kad netyčia pataisytumėte laiką – pakeitus nustatymus skaitiklis nustatomas iš naujo.

8. Po atskaitymo programa paprašys patikrinti pH ir fermentaciją. Atlikite savo technologijoje numatytus patikrinimus. Vairuotojas to nepatikrins už jus. DALEJ pradeda vėsti, todėl patvirtinkite tik tada, kai nuspręsite užbaigti inkubaciją.

9. Programa atvėsinama iki 20 °C nemaišant. Tada rodomas PRZENIEŚ DO CHŁODNI. Toliau vėsinkite ir tvarkykite gaminį pagal savo technologiją. 20 °C nėra deklaruota laikymo temperatūra.

10. Baigę patvirtinkite DALEJ. Programa baigsis. Išsaugokite partijos pastabas; įveskite bet kokius kitos partijos pataisymus savo banke adresu STOP.

Kaip skaityti programų korteles

Kiekviename paskesniame skirtuke aprašoma viena faktinė gamyklos programa PRS4 0.5. Eilutės atitinka įtrauktus etapus. Po paskutinio aktyvuoto etapo programa baigiasi.

Stulpelyje „Veiksmas“ pateikiama temperatūra ir laikas arba rankinis veiksmas. Maišymas – nepertraukiamas veikimas, be maišymo arba įjungimo/išjungimo ciklas per sekundes.

„Pašildykite iki…“ reiškia šildymo etapą, kurio laikas 0: pereinama pasiekus temperatūros intervalą. „Palaikykite…“ reikalauja nuolat išlaikyti temperatūrą ±0,5°C intervale. „Inkubuokite…“ laiką skaičiuoja nuo pirmo temperatūros pasiekimo.

Rankiniu būdu išėjimai išjungiami. Perskaitykite komandą, vykdykite ją ir paspauskite DALEJ. Šiame etape užfiksuota temperatūros reikšmė nereiškia, kad ji palaikoma.

Gamyklos papildomas laiko limitas yra 120 min., o vandens apvalkalo riba yra etapo tikslas + 8 °C (maksimalus 98 °C). Striukės temperatūra nėra produkto temperatūra.

Kortelėje nurodytas laikas neapima viso gamybos laiko. Šildymas, vėsinimas ir rankinės operacijos priklauso nuo kubilo, krovinio ir operatoriaus. Sudedamųjų dalių dozavimas ir kokybės kriterijai priklauso nuo jūsų technologijos.

Natūralus jogurtas

Paruoškite pieną ir jogurto raugą. Sureguliuokite temperatūrą ir inkubacijos laiką pagal kultūros reikalavimus. Šešios valandos yra laiko nustatymas, o ne fermentacijos pabaigos matavimas. Po gaminio patikrinimo ir aušinimo kubile, toliau vėsinkite šaltoje patalpoje.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Palaikykite 85°C temperatūrą 20 min	Nuolatinis
2	Atvėsinkite iki 43°C	Nuolatinis
3	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
4	Inkubuokite 43°C temperatūroje 6 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Atvėsinkite iki 20°C	Išjungta
7	Perkelkite gaminį į šaltą saugyklą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

graikiškas jogurtas

Procesas kubile yra toks pat kaip ir natūralaus jogurto. Storį gausite vėliau įtempdami. Paruoškite įtempimui tinkamą indą ir medžiagą. Valdiklis neatlieka ir neįvertina šio žingsnio už kubilo ribų.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Palaikykite 85°C temperatūrą 20 min	Nuolatinis
2	Atvėsinkite iki 43°C	Nuolatinis
3	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
4	Inkubuokite 43°C temperatūroje 6 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Atvėsinkite iki 20°C	Išjungta
7	Jogurtą/labneh nukoškite. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Labneh – pertrintas jogurtas

Jogurto programa su ilgesniu inkubavimu ir košimu ją užbaigus. Nustatykite laiką 8 valandas pagal kultūrą ir laukiamą rezultatą. Sūdymą ir įtempimą atliekate už valdiklio ribų.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Palaikykite 85°C temperatūrą 20 min	Nuolatinis
2	Atvėsinkite iki 43°C	Nuolatinis
3	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
4	Inkubuokite 43°C temperatūroje 8 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Atvėsinkite iki 20°C	Išjungta
7	Jogurtą/labneh nukoškite. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Kultūrinis kefyras

Programa skirta paruošto pieno ir kefyro kultūrai. Fermentacija 22 °C / 18 h reikalauja koreguoti naudojamą kultūrą. Nelaikykite programos kaip paruoštos kefyro grūdų technologijos.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Atvėsinkite iki 22°C	Išjungta
4	Inkubuokite 22°C temperatūroje 18 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Atvėsinkite iki 20°C	Išjungta
7	Perkelkite gaminį į šaltą saugyklą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Jogurtas – inkubacija

Pati inkubacijos stadija. Serija turi būti iš anksto paruošta ir paskiepyta laikantis technologijos. Programa neapima kaitinimo iki 85 °C arba atskiros komandos kultūroms pridėti. Prieš START patikrinkite, ar pienas paruoštas inkubacijai.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 43°C	Išjungta
2	Inkubuokite 43°C temperatūroje 6 h	Išjungta
3	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
4	Atvėsinkite iki 20°C	Išjungta
5	Perkelkite gaminį į šaltą saugyklą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Grietine

Paruoškite pasterizuotą grietinėlę ir atitinkamą kultūrą. 22 °C / 18 h yra nustatymai, kuriuos reikia patikrinti ir koreguoti, o ne automatinis rūgštėjimo įvertinimas. Prieš aušinant apžiūrėkite gaminį.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 22°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 22°C temperatūroje 18 h	Išjungta
4	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Atvėsinkite iki 20°C	Išjungta
6	Perkelkite gaminį į šaltą saugyklą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Crème fraîche

Paruoškite pasterizuotą grietinėlę ir crème fraîche kultūrą. Programoje daroma prielaida, kad kultūra pridedama 30 °C temperatūroje, tada atšaldoma iki 22 °C ir 10 valandų inkubacija. Sureguliuokite šiuos nustatymus pagal kultūros rekomendacijas.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Atvėsinkite iki 22°C	Išjungta
4	Inkubuokite 22°C temperatūroje 10 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Atvėsinkite iki 20°C	Išjungta
7	Perkelkite gaminį į šaltą saugyklą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Šviežias šliužo sūris

Paruošto pieno, kultūrų ir šliužo fermento programa. Priedų dozes nustatykite pagal jų gamintoją. Po 45 minučių poilsio patikrinkite varškę prieš pjaustydami. Perkošimas, sūdymas ir aušinimas atliekami rankiniu būdu.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 32°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 32°C temperatūroje 30 min	Išjungta
4	Įpilkite šliužo fermento. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Poilsis 45 min, be šildymo	Išjungta
6	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
7	Inkubuokite 32°C temperatūroje 20 min	20 s / 60 s
8	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Varškės varškė

Nugriebtam pienui skirta programa, įkvėpta fromage blanc technologijos. Instrukcijose apie kultūras ir šliužo fermentą reikia atsižvelgti į naudojamos kultūros sudėtį – daugiau nedėkite šliužo fermento, jei mišinyje jo jau yra. Po inkubacijos patikrinkite krešulį.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Įpilkite kultūrų ir šliužo fermento pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Atvėsinkite iki 22°C	Išjungta
4	Inkubuokite 22°C temperatūroje 13 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Chèvre

Paruoštą ožkos pieną užtepkite chèvre tinkama kultūra. Jei jame yra šliužo fermento, dozuodami į tai atsižvelkite. Po 10 valandų patikrinkite, ar nėra krešulio; atlikti tolesnį košimą, sūdymą ir aušinimą pagal technologiją.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 22°C	Nuolatinis
2	Įpilkite kultūrų ir šliužo fermento pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 22°C temperatūroje 10 h	Išjungta
4	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Fromage blanc

Fromage blanc pieno ir kultūros programa. Atsižvelkite į šliužo fermentą, esantį gatavame mišinyje. Pridėjus kultūrą 30 °C temperatūroje, programa atvėsinama iki 22 °C ir inkubuojama 13 valandas. Prieš perkošdami patikrinkite varškę.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Įpilkite kultūrų ir šliužo fermento pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Atvėsinkite iki 22°C	Išjungta
4	Inkubuokite 22°C temperatūroje 13 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Kreminis sūris

Paruoškite pieną su grietinėle ir grietinėlės sūrio kultūrą. Suderinkite įvestus 22 °C / 18 h su naudojamais ingredientais. Po apžiūros už kubilo iškoškite ir pasūdykite.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Įpilkite kultūrų ir šliužo fermento pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Atvėsinkite iki 22°C	Išjungta
4	Inkubuokite 22°C temperatūroje 18 h	Išjungta
5	Patikrinkite pH ir fermentaciją. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
6	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Cottage cheese

Po 6 valandų inkubacijos patikrinkite ir supjaustykite varškę. Prieš pašildydami, atlikite technologijoje reikalaujamą rankinį maišymą. Programa padidina tikslą iki 45 °C per 75 minutes. Grūdų rūšiavimas, košimas ir skalavimas atliekami rankiniu būdu.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Įpilkite kultūrų ir šliužo fermento pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 30°C temperatūroje 6 h	Išjungta
4	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Šildykite iki 45 °C per 75 min	20 s / 60 s
6	Patikrinkite grūdus / štamą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Paneer

Paruoškite recepte nurodytą pieną ir maisto rūgštį. Pakaitinę ir atvėsę iki 77 °C, parūgštinkite ir stebėkite, kaip atsiskiria varškė. Programa nematuoja rūgšties. Įtempimą ir spaudimą atliekate rankomis.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Palaikykite 85°C temperatūrą 25 min	Nuolatinis
2	Atvėsinkite iki 77°C	Nuolatinis
3	Įpilkite rūgšties pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
4	Poilsis 20 min, be šildymo	Išjungta
5	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Queso blanco

Paruoškite pieną ir girą pagal pasirinktą technologiją. Programa pasiekia 85 °C be papildomo laikymo laiko, tada laukia rūgštėjimo. Pailsėjus nukoškite, pasūdykite ir suformuokite gaminį.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 85°C	Nuolatinis
2	Įpilkite rūgšties pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Poilsis 20 min, be šildymo	Išjungta
4	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Ricotta iš pieno

Pirmąjį veiksmą atlikite rankiniu būdu: pagal receptą paruoškite pradinę rūgšties ir druskos porciją. Esant 77°C įvertinkite krešulio susidarymą ir prireikus pakoreguokite rūgšties kiekį. Galutinis šildymas iki 90°C vyksta nemaišant.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Įpilkite rūgšties ir druskos pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
2	Pašildykite iki 77°C	Nuolatinis
3	Įpilkite rūgšties pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
4	Pašildykite iki 90°C	Išjungta
5	Poilsis 20 min, be šildymo	Išjungta
6	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Išrūgų rikota

Pagal savo receptą naudokite šviežias saldžiąsias išrūgas iš fermentinio sūrio. Nepakeiskite jų rūgščiomis varškės išrūgomis nepatikrinę recepto. Esant 77°C pridėkite numatytus ingredientus; esant 85°C įvertinkite krešulio atsiskyrimą. Maišytuvas lieka išjungtas.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 77°C	Išjungta
2	Įpilkite rūgšties ir druskos pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Pašildykite iki 85°C	Išjungta
4	Įpilkite rūgšties pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Poilsis 20 min, be šildymo	Išjungta
6	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Mascarpone

Paruoškite recepte pateiktą grietinėlę ir rūgštį. Pasiekus 85 °C, parūgštinkite rankiniu būdu ir įvertinkite konsistenciją. Po to seka 20 minutės poilsio be šildymo. Atlikite tolesnį įtempimą ir vėsinimą ne programos metu.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 85°C	Nuolatinis
2	Įpilkite rūgšties pagal receptą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Poilsis 20 min, be šildymo	Išjungta
4	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Feta – vat fazė

Šiame skirtuke aprašomas darbas kubile: kultūrų įdėjimas, šliužo fermentas, varškės formavimas ir maišymas po pjaustymo. Paruoškite formas, užpilkite sūrymu ir subrandinkite atskirai. Prieš pjaustydami patikrinkite varškę.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 34°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 34°C temperatūroje 45 min	Išjungta
4	Įpilkite šliužo fermento. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Poilsis 45 min, be šildymo	Išjungta
6	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
7	Inkubuokite 34°C temperatūroje 25 min	20 s / 60 s
8	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Gouda – vat fazė

Rankinis skalavimas apima pjaustymą, maždaug 15 minučių rankinio maišymo, dalies išrūgų išpylimą ir šilto vandens įpylimą pagal technologiją, kol pasiekiama maždaug 38 °C. Vožtuvas PRS4 aušina apvalkalą ir nenaudojamas vandens įpylimui į grūdus.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 30°C temperatūroje 30 min	Išjungta
4	Įpilkite šliužo fermento. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Poilsis 40 min, be šildymo	Išjungta
6	Nuplaukite grūdus, kaip aprašyta. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
7	Inkubuokite 38°C temperatūroje 30 min	20 s / 60 s
8	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Čedaras – vat fazė

Po pjovimo programa švelniai įkaitina grūdus iki 39 °C per 30 minutes. Prieš įtempdami patikrinkite jo būklę. Ši programa neapima čeddarizavimo, sūdymo, spaudimo ir brandinimo.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 30°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 30°C temperatūroje 90 min	Išjungta
4	Įpilkite šliužo fermento. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Poilsis 45 min, be šildymo	Išjungta
6	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
7	Šildykite iki 39 °C per 30 min	20 s / 60 s
8	Patikrinkite grūdus / štamą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Mocarela – vat fazė

Supjaustius varškę maišymas vyksta trumpai ir su ilgomis pertraukomis: 10 s veikia / 300 s stovi. Tada perkošti, atnešti masę iki technologijoje nurodytų sąlygų ir atlikti tempimo bandymą. Valdiklis nematuoja pH ir neužvirina.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 38°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 38°C temperatūroje 1 h	Išjungta
4	Įpilkite šliužo fermento. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Poilsis 45 min, be šildymo	Išjungta
6	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
7	Inkubuokite 38°C temperatūroje 1 h	10 s / 300 s
8	Paruoškite sūrio užpilą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Halloumi – vat fazė

Programa apima grūdų koaguliavimą, pjovimą ir kaitinimą. Paskutinė virimo komanda sūrio neiškepa. Formavimas ir apdorojimas karštose išrūgose atliekamas už šio profilio ribų.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 31°C	Nuolatinis
2	Įpilkite šliužo fermento. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Poilsis 40 min, be šildymo	Išjungta
4	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Šildykite iki 39 °C per 25 min	20 s / 60 s
6	Inkubuokite 39°C temperatūroje 25 min	10 s / 240 s
7	Paruoškite sūrio užpilą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Camembert – vat fazė

Naudokite Camembert technologijai būdingas kultūras ir formas. Po šliužo fermentacijos programa numato 90 minučių poilsio be šildymo. Prieš pjaustydami ir užpildydami formeles, patikrinkite varškę. PRS4 nekontroliuoja drėgmės ar nokinimo patalpos.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Pašildykite iki 32°C	Nuolatinis
2	Pridėti kultūrų. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
3	Inkubuokite 32°C temperatūroje 30 min	Išjungta
4	Įpilkite šliužo fermento. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
5	Poilsis 90 min, be šildymo	Išjungta
6	Patikrinkite ir supjaustykite varškę. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta
7	Nukoškite/sudėkite į formas. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Pasterizavimas 65 °C / 30 min

Techninė pieno šildymo ir vėsinimo programa. 65 °C / 30 min nustatymai yra išsaugotas valdiklio profilis. Pasterizavimo veiksmingumui reikia patvirtinti konkretų pieną, partiją ir kubilą. Atvėsę atlikite tolesnį paruošimą pagal savo technologiją.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Palaikykite 65°C temperatūrą 30 min	Nuolatinis
2	Atvėsinkite iki 32°C	Nuolatinis
3	Paruoškite pieną tolesniam perdirbimui. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Sava programa

Tai paprastas šablonas: pašildykite iki 40 °C, palaikykite 30 minutes ir laukite patvirtinimo. Nukopijuokite jį į banką ir nustatykite reikiamus veiksmus. Pats pavadinimas „Custom Program“ nereiškia, kad gamyklinį originalą galima perrašyti.

Etapas	Veiksmas	Maišymas
1	Palaikykite 40°C temperatūrą 30 min	Nuolatinis
2	Patvirtinti vykdymą. Patvirtinkite DALEJ.	Išjungta

Rankiniai veiksmai: išėjimai išjungti, tęsiama paspaudus DALEJ. Laikas nurodytas atskiriems etapams, o ne visam gamybos procesui.

Kai START neveikia

WYMAGANE SONDY PRODUKTU IR PŁASZCZA. Patikrinkite tiek priskyrimus, tiek skaitymus MENU → SONDY. Vien tik papildinio buvimo neužtenka.

PUSTY BANK. Pasirinkite gamyklinę programą arba išsaugokite kopiją banke. **BRAK AKTYWNYCH ETAPÓW.** Įjunkite būtinus veiksmus ir išsaugokite programą.

AKTYWNY ALARM KRYTYCZNY. Nuskaitykite priežastį, pašalinkite ją ir patvirtinkite aliarmą. Nebandykite dar kartą START, jei apvalkalas perkaito arba zondas nemato.

PRZERWANY PROCES. Patikrinkite gaminio būseną po elektros energijos tiekimo nutraukimo. Išmeskite pertrauktos partijos išsaugojimą; PRS4 0.5 automatiškai nepratęsia tokios partijos.

PROCES JUŻ PRACUJE. Grįžti į pagrindinį ekraną. Norėdami laikinai pristabdyti, naudokite PAUZA, o pabaigai – STOP. Nebandykite iš naujo paleisti aktyvios programos.

TRWA AKTUALIZACJA arba BLOKADA PAMEL. Palaukite, kol atnaujinimas bus baigtas, arba susisiekite su tarnyba ir pateikite tikslų pranešimą.

Temperatūra nekyla ir nenukrenta

Šildymas turi 0 %. Patikrinkite, ar programa veikia, laukia DALEJ ir ar ji yra pristabdyta. Vėsinimo, operatoriaus veiklos ir poilsio metu šildytuvas yra sąmoningai išjungiamas.

Patikrinkite gaminio paskirtį, vandens apvalkalo rodmenis ir PŁASZCZ MAX. Pasiekus tikslinę temperatūrą arba striukės ribą, šildymą galima išjungti. Taip pat patikrinkite MOC MAX ir pasirinktą valdiklio režimą.

Yra galia, bet nekyla temperatūra. Sustabdykite procesą ir patikrinkite instaliaciją: vandenį, šildytuvą, maitinimą ir saugumą. Neapeikite apribojimų atlikdami išėjimo testą.

vožtuvas atidarytas ir produktas neaušinamas. Patikrinkite aušinimo vandens įvadą, išėjimą ir temperatūrą. Vanduo, šiltesnis už tikslą, neužtikrins šio tikslo pasiekimo. Taip pat patikrinkite gaminio zondo padėtį.

LIMIT CZASU GRZANIA / CHŁODZENIA. Etapas nepasiekė savo užbaigimo per leistiną laiką. Pirmiausia pašalinkite priežastį. Tiesiog padidinus laiką srautas ar ritė nepataisys.

Skaitiklis stovi, grįžta į nulį arba laukia DALEJ

Skaitiklis dar neprasidėjo. Techninės priežiūros ir inkubacijos metu pirmiausia reikia pasiekti temperatūrą. Stebėkite gaminio matmenis, o ne tik striukės temperatūrą.

Skaitiklis grįžo į nulį. UTRZYMANIU CIĄGŁYM išėjus iš diapazono ± 0,5 °C laikas nustatomas iš naujo. Pauzė šiuo režimu veikia taip pat. Pakeitus pakopos parametrus LIVE, skaitiklis taip pat paleidžiamas iš naujo.

Scenoje yra 0 min, bet ji vis dar veikia. Vėsinant turi būti pasiekta temperatūra. Norėdami atlikti operatoriaus veiksmus, turite vykdyti komandą ir paspausti DALEJ. Nulis minučių nereiškia neįgalaus etapo.

Rodomas **DALEJ.** Valdiklis laukia patvirtinimo, o proceso išėjimai išjungti. Patikrinkite žinutę ir receptą. Nepalikite gaminio tokios būklės, manydami, kad temperatūra bus palaikoma.

Vėsinimo metu pasirodo bendras pranešimas apie šildymą. PRS4 0.5 toks tekstas gali būti naudojamas scenai be skaitiklio. Patikrinkite TRYB pakopą ir vožtuvo būseną. Pats užrašas nereiškia, kad šildytuvas įjungtas.

Elektros tiekimo sutrikimas ir proceso nutraukimas

Kai galia grįžta, išėjimai automatiškai nepradeda gaminti. Vairuotojas gali parodyti nutraukto proceso įrašą ir mygtuką WZNÓW.

PRS4 0.5 blokuojamas nutrauktos partijos atnaujinimas. Nepaisant matomo užrašo WZNÓW, programa reikalauja produkto įvertinimo ir įrašo atmetimo. Nelaikykite šio mygtuko kaip garantijos tęsti.

Vietiniame WWW puslapyje naudokite „Išmesti nutrauktą procesą“. LCD STOP ištrina nutraukto proceso įrašą ir palieka išvestis išjungtus.

Prieš pradėdami naują programą, nustatykite pertraukos laiką ir faktines gaminio sąlygas. Jei jų negalima įvertinti, nemanykite, kad partija teisinga tik todėl, kad ekrane vėl rodoma temperatūra.

Naujasis START paleidžia programą nuo pirmojo įjungto etapo. Jis neatkuria bangos formos, kurios valdiklis negalėjo valdyti dingus maitinimui.

Įrenginio duomenų ir įrangos apribojimai

PRS4 0.5 palaiko TFT 320 × 240 jutiklinį ekraną, DS18B20 zondus, šildymą, maišytuvo relę ir aušinimo vožtuvą. Reikalingas gaminio ir kailio matavimas; dar du zondai yra neprivalomi.

Bibliotekoje yra 26 programos penkiose grupėse. 10 bankai naudojami jūsų nustatymams. Programą gali sudaryti iki aštuonių etapų. Ryšys: Wi-Fi, WWW vietinė svetainė ir PRS4 atskiras skydelis CLOUD.

Išėjimas, aprašytas PRW pagrindo instaliacijoje kaip "šildymo ventiliatorius", čia naudojamas kaip maišytuvo relės valdymas. "Drėgmės šalinimo ventiliatorius" atitinka aušinimo vožtuvą. Tai yra funkcijos aprašymas; nenurodo leistinos imtuvo galios.

Maitinimo šaltinį, sroves, apkrovą ir lizdų tipus patikrinkite pristatyto įrenginio ir jo montavimo dokumentacijos žymose. 0.5 bandymo išleidimo dokumentacijoje nėra patvirtintų išsamių galutinio produkto duomenų. Šis programinės įrangos vadovas nepakeičia laidų schemos.

Kai kurios aprašytos funkcijos gali būti bandomojo pobūdžio, neprivalomos arba priklausomos nuo programinės įrangos ir įrangos versijų. Ne visos funkcijos turi būti kiekvienoje valdiklio kopijoje.

Istorija, papildomi moduliai ir nustatymų kopija

Temperatūros istorijoje yra iki 576 mėginių, įrašytų kas 300 sekundes, t. y. kas 5 minutes. Nuolat renkant, tai atitinka maždaug 48 valandas. Tai istorijos diapazonas, o ne maksimalus įrenginio veikimo laikas.

Atsisiųskite CSV, kai reikia saugoti duomenis už tvarkyklės ribų. Skaitymo istorija nepatvirtina, kad buvo atlikti rankiniai veiksmai arba kad visa technologija buvo teisinga.

Prieš atlikdami esminius savo programos pakeitimus, vietiniame WWW galite naudoti „Eksportuoti receptą JSON“. Išsaugokite failą su produkto pavadinimu ir data. Šioje puslapio versijoje nėra tokio failo importavimo mygtuko.

Bendroje programų duomenų bazėje yra PAMEL_BUS magistralės piktograma. Tai nereiškia patvirtinto PRS4 bendradarbiavimo su kiekvienu PAMEL moduliu. Šiame vadove nėra patvirtinto 0.5 leidimo plėtinių sąrašo; Prieš prijungdami papildomą modulį, patikrinkite PAMEL suderinamumą.

Nejunkite papildomo įrenginio vien todėl, kad jis turi panašų lizdą. Modulio pavadinimas arba piktograma ekrane nenurodo įtampos ar ryšio suderinamumo.

Valymas ir kasdienė apžiūra

Kai procesas bus baigtas, prieš pradėdami diegti, sustabdykite įrenginį ir atjunkite maitinimą. Palaukite, kol bus galima saugiai tvarkyti karštus komponentus.

Valykite valdiklio korpusą nepildami vandens ir nenaudodami vandens srove. Neleiskite, kad ant jungčių susidarytų kondensatas. Su gaminiu besiliečiančius jutiklius valykite pagal jų projektavimo ir montavimo higienos taisykles.

Prieš kitą partiją patikrinkite zondo laidus, jungčių vietą, vandens srautą, vožtuvo ir maišytuvo veikimą bei apvalkalo užpildymą. Pažeistas laidas arba nestabilus matavimas turi būti pašalintas prieš kaitinant.

Naudoto valdiklio neišmeskite kartu su buitinėmis atliekomis. Nuneškite jį į atitinkamą elektros ir elektroninės įrangos surinkimo punktą. BDO PAMEL numeris: 000073814.

Pagalba, instrukcijos ir pratimai

PAMEL
42-300 Myszków, ul. Urodzajna 5E
Tel. +48 453 343 360
E-mail: pamel@pamel.pl

Teikdami ataskaitą nurodykite modelį PRS4, versiją FW, įrenginio numerį, programos pavadinimą ir etapą. Nukopijuokite tikslią žinutę arba pridėkite nuotrauką. Parašykite, ar problema kyla LCD, vietinėje svetainėje ar CLOUD.

PRS4 produkto centras
PRS4 instrukcijos
PAMEL EDU – valdymo pratybos
PRS4 CLOUD skydelio demonstracija

Naujausią kontaktinę informaciją, vadovus, žinių bazę ir aptarnavimo informaciją rasite adresu pamel.pl . EDU ir DEMO yra skirti praktikai; jie nevaldo tikrojo šildytuvo.

YouTube: PAMEL STEROWNIKI · Facebook PAMEL

WARUNKI GWARANCJI

Firma PAMEL udziela gwarancji na sterownik (bez wyposażenia dodatkowego) na terenie Rzeczpospolitej Polskiej na okres maksymalnie 60 miesięcy:
24 miesiące gwarancji podstawowej,
6 miesięcy gwarancji rozszerzonej producenta,
dodatkowo możliwe jest zakupienie przedłużenia gwarancji do 40 lub 50 miesięcy.
Łączny okres gwarancji nie może przekroczyć 80 miesięcy od daty produkcji urządzenia.
Wyposażenie dodatkowe (np. sondy, grzałki) objęte jest standardową gwarancją wynikającą z Kodeksu Cywilnego.
Zakupione przedłużenie gwarancji potwierdza hologramowa naklejka na karcie gwarancyjnej.
Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne i akcesoria przeznaczone do samodzielnego montażu (np. anteny, czujniki, uchwyty, grzałki, przewody, baterie).
W okresie gwarancji producent zobowiązuje się do bezpłatnego usunięcia wad fizycznych.
Jeżeli w ramach gwarancji podstawowej dokonano co najmniej czterech napraw, a urządzenie nadal jest wadliwe, Kupujący ma prawo do wymiany na nowy egzemplarz o równorzędnych parametrach lub do zwrotu zapłaty.
Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy.
Reklamacje należy zgłaszać mailowo (pamel@pamel.pl) lub telefonicznie.
Producent w pierwszej kolejności podejmie próbę rozwiązania problemu zdalnie i wskaże dalsze kroki reklamacyjne.
Na żądanie producenta Kupujący zobowiązany jest do wypełnienia protokołu reklamacyjnego.
Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyn tkwiących w urządzeniu.
Gwarancją nie są objęte uszkodzenia powstałe na skutek:
niewłaściwego montażu, eksploatacji lub konserwacji,
przechowywania w nieodpowiednich warunkach,
używania niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych,
samodzielnych napraw lub modyfikacji,
uszkodzeń mechanicznych, zalania, kondensacji pary wodnej, zanieczyszczeń, zjawisk atmosferycznych, zdarzeń losowych, przekroczenia parametrów znamionowych.
Gwarancja nie obejmuje roszczeń dotyczących parametrów technicznych urządzenia, o ile są one zgodne z danymi producenta.
Warunkiem zachowania praw gwarancyjnych jest dostarczenie urządzenia:
w stanie kompletnym,
w opakowaniu chroniącym przed uszkodzeniem,
wraz z dokumentacją, kablami i elementami dodatkowymi,
bez usuniętych lub naruszonych plomb i naklejek,
z oryginalną kartą gwarancyjną podpisaną przez obie strony i naklejką z datą produkcji.
Gwarancja nie obejmuje usług i materiałów związanych z normalną obsługą eksploatacyjną (np. montaż, programowanie, czyszczenie, konserwacja, wymiana bezpieczników i żarówek). Usługi te są płatne.

Serwis może odmówić wykonania naprawy gwarancyjnej w przypadku:
niezgodności danych w dokumentacji ze stanem faktycznym urządzenia,
nieuprawnionych poprawek w dokumentach,
usunięcia znaków identyfikacyjnych urządzenia (np. nalepki).
Naprawy gwarancyjne wykonywane są w terminie do 21 dni od daty dostarczenia urządzenia do serwisu.
W przypadku konieczności sprowadzenia części z zagranicy termin ten może zostać wydłużony – Kupujący zostanie o tym poinformowany mailowo.
Montaż urządzenia musi być wykonany zgodnie z normami i instrukcją obsługi. W przypadku wymogu prawnego instalację musi przeprowadzić osoba z odpowiednimi uprawnieniami.
Zakres praw i obowiązków stron reguluje wyłącznie niniejszy dokument.
Sprzęt nieodebrany z serwisu w ciągu 3 miesięcy od zakończenia naprawy przechodzi na własność serwisu.
Wymienione podczas naprawy części pozostają własnością producenta.
Producent nie odpowiada za utratę danych użytkownika zapisanych w urządzeniu. Urządzenie po naprawie zwracane jest w stanie przywróconym do ustawień fabrycznych.
Kupujący składając podpis na karcie gwarancyjnej potwierdza, że zapoznał się z warunkami gwarancji i je akceptuje.
Karta bez podpisu oraz bez oryginalnej nalepki z datą produkcji jest nieważna.
Uwaga: Do ilości napraw nie wlicza się czynności konserwacyjnych, czyszczenia, wymiany żarówek, bezpieczników, elementów zużywalnych czy napraw wynikających z naturalnego zużycia (np. potencjometrów).
19.09.2025

DATA ROZPOCZĘCIA OKRESU GWARANCJI
PIECZĄTKA SPRZEDAWCY
PODPIS KLIENTA